

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Чанышева Оксана Анатольевна
Должность: Директор
Дата подписания: 19.06.2026 07:30:58
Уникальный идентификатор:
1473121deb7e9f15c2d64846204f926bf9a29aea



**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального
образования
«Центр профессиональной подготовки кадров»**

Утверждаю:

Директор

АНО ДПО «Центр профессиональной
подготовки кадров»

_____ О.А.Чанышева
«__» _____ 2021 г.

**Дополнительная образовательная
программа по профессии
«Прессовщик»**

Уфа, 2021 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная образовательная программа разработана для обучения по рабочей профессии «Прессовщик» разработана в соответствии с нормативно-правовыми, законодательными актами, в том числе Трудовым Кодексом Российской Федерации, Конституцией РФ, Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ, Приказом Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 года N 513 Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (с изменениями на 1 июня 2021 года), Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 Выпуск №24 ЕТКС Выпуск утвержден Приказом Минздравсоцразвития РФ от 28.03.2006 N 32 Раздел ЕТКС «Общие профессии химического производства» Прессовщик

Цель реализации программы: овладеть указанным видом профессиональной деятельности - Прессовщик

Программа обучения направлена на совершенствование и (или) овладение слушателями курсов новыми компетенциями.

Требования к профессиональным компетенциям.

Задачи освоения программы

- ознакомить слушателей с требованиями по охране труда;
- ознакомить слушателей с электробезопасностью;
- ознакомить слушателей с пожарной безопасностью;
- ознакомить слушателей с навыками оказанием первой помощи пострадавшим на производстве;
- ознакомить слушателей с профессиональными компетенциями.

Требования к уровню подготовки слушателей программы

Прессовщик 4-го разряда

Характеристика работ. Ведение технологического процесса прессования пластин из искусственной кожи, термопластических материалов, бумаг, пропитанных синтетическими смолами, на гидравлических прессах и другого сырья и материалов. Выбор режимов прессования (времени и давления) в зависимости от марки пластины. Покрытие скомплектованных пластин лицевой пленкой, перекладка их стальными листами. Загрузка кассет в пресс, прессование. Контроль и регулирование технологических параметров процесса прессования по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование низкого и высокого давления. Выгрузка отпрессованных пластин. Прием обслуживаемого оборудования из ремонта.

Должен знать: технологический процесс прессования; схему обслуживаемого участка, его арматуры и коммуникаций; устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования; правила пользования применяемыми контрольно-измеритель-

ными приборами; технологический режим процесса прессования и правила его регулирования; физико-химические и технологические свойства используемых полуфабрикатов и готовой продукции, государственные стандарты и технические условия на них.

Требования к обучению слушателей

Изучение модулей программы реализуется в форме отработки полученных знаний (на лекционных занятиях и процессе изучения основной и дополнительной литературы) в практике профессиональной деятельности. Проведение аудиторных занятий по программе не требует специализированных аудиторий и учебно-лабораторного оборудования. Лекционные занятия будут проводиться с применением проектора или в специально оборудованных мультимедийных аудиториях, оборудованных средствами массовой визуализации, в том числе большим монитором или проектором для работы в Power Point.

Программой предусмотрены следующие формы контроля знаний слушателей: про-межуточное тестирование по пройденным разделам, итоговая аттестация.

Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе составляет 160 часов.

Форма обучения

Теоретическое обучение проходит в очной, очно-заочной, заочной форме, с применением дистанционных образовательных технологий.

В очной части обучения используются следующие интерактивные методы: лекции, практические занятия, выездные занятия, консультации.

Заочная часть программы обучения проводится на базе автоматизированной информационной системы "Компетенция", (далее АИС Компетенция) состоящей в реестре отечественного ПО, (реестровая запись №18664). Платформа позволяет организовать обучение персонала без отрыва от производства, отслеживать прогресс обучения, формировать отчеты. Платформа доступна в режиме 24/7, адаптирована под мобильные устройства.

Практическое обучение проходит в форме производственной практики.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Учебные предметы (модули)	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1. Теоретическое обучение			
Учебные предметы (модули) базового цикла учебной программы			
Модуль 1 Охрана труда и пожарная безопасность на предприятии	8	8	
Модуль 2 Электробезопасность	4	4	
Модуль 3 Оказание первой помощи пострадавшим на производстве	4	4	
Итого по разделу	16	16	
Учебные предметы (темы) специального цикла			
Модуль 4 Техника и технология производства растительного масла			
Тема 1 Общие сведения о растительных маслах	8	8	
Тема 2 Общая технологическая схема производства растительного масла	8	8	
Тема 3 Технология получения растительного масла	16	16	
Тема 4 Машины для извлечения масла путем прессования	16	16	
Тема 5 Охрана труда при работе на прессах	8	8	
Итого по разделу	56	56	
Итого по предметам (модулям) теоретического и специального циклов	72	72	
2. Производственная практика			
Производственное обучение	72		72
Квалификационная (пробная) работа	8		8
Итого по разделу	80		80
3. Квалификационный экзамен			
Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	8	8	
Итого	160	80	80

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНЫХ ТЕМ ПРОГРАММЫ

1. Теоретическое обучение Учебные предметы базового цикла

Модуль 1. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии

Общие вопросы охраны труда. Законодательство по охране труда. Нормативные документы по охране труда. Организация и управление охраной труда. Обучение работников требованиям охраны труда. Нулевой травматизм. Культура безопасного поведения на рабочем месте. Поведенческий аудит безопасности. Организация системы 5 S. Несчастные случаи на производстве. Характеристика условий труда. Санитарно-гигиенические требования к условиям труда.

Электробезопасность работников в производственной деятельности

Электрический ток и его действие на организм человека.

Устройство электроустановок потребителей электрической энергии. Основные требования по организации безопасной эксплуатации электроустановок.

Применение средств защиты в электроустановках.

Пользование, учет электроэнергии и энергосбережение

Пожарная безопасность на предприятии

Статистика, причины и последствия пожаров. Основные причины пожаров. Задачи пожарной профилактики. Законодательная база в области пожарной безопасности. Основные положения. Общие понятия о горении и пожаровзрывоопасных свойствах веществ и материалов, пожарной опасности зданий. Основные нормативные документы, регламентирующие пожарную опасность производства.

Пожарная опасность технологических процессов на эксплуатируемых обучаемыми объектах. Меры пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ и при хранении веществ и материалов. Виды огневых работ и их пожарная опасность. Постоянные и временные посты проведения огневых работ. Порядок допуска лиц к огневым работам и контроль за их проведением. Особенности пожарной опасности при проведении электрогазосварочных работ, а также других огневых работ во взрывопожаро-опасных помещениях. Требования пожарной безопасности к путям эвакуации. Пути эвакуации. Определение путей эвакуации и эвакуационных выходов. Требования пожарной безопасности к путям эвакуации. Мероприятия, исключающие задымление путей эвакуации. План эвакуации на случай пожара на эксплуатируемых обучаемыми объектах. Системы экстренного оповещения об эвакуации людей при пожарах. Организация учений в организации по эвакуации людей по разным сценариям.

Общие сведения о системах противопожарной защиты.

Первичные средства пожаротушения. Устройство, тактико-технические характеристики, правила эксплуатации огнетушителей. Наружное и внутреннее водоснабжение, назначение, устройство. Пожарные краны. Размещение и осуществление контроля за внутренними пожарными кранами. Правила использования их при пожаре. Назначение, область применения автоматических систем пожаротушения и сигнализации. Классификация, основные параметры станций пожарной сигнализации, пожарных извещателей. Правила монтажа и эксплуатации. Техническое обслуживание и контроль за работоспособностью. Принцип действия, устройство систем пожаротушения: водяного, пенного, газового и порошкового пожаротушения. Техническое обслуживание и контроль за работоспособностью систем.

Действия ИТР, рабочих и служащих при пожарах.

Общий характер и особенности развития пожара. Порядок сообщения о пожаре. Организация тушения пожара до прибытия пожарных подразделений, эвакуация людей, огнеопасных и ценных веществ и материалов. Встреча пожарных подразделений. Принятие мер по предотвращению распространения пожара. Действия после прибытия пожарных подразделений.

Модуль 2 Электротехника

Электрический ток, единицы измерения. Контур электрического тока.

Электродвижущая сила, напряжение и сила тока.

Электростатическое поле и электростатическое напряжение. Электрическое сопротивление, закон Ома. Энергия и мощность.

Общие сведения о проводниках, свойства проводников.

Электропроводность металлов. Температурный коэффициент удельного сопротивления металлов и сплавов.

Механические свойства проводников, теплопроводность металлов. Сплавы.

Модуль 3. Оказание первой помощи пострадавшим на производстве

Нормативная база по оказанию первой помощи на производстве. Перечень состояний, при которых оказывается первая помощь:

1. Отсутствие сознания.
2. Остановка дыхания и кровообращения.
3. Наружные кровотечения.
4. Инородные тела верхних дыхательных путей.
5. Травмы различных областей тела.
6. Ожоги, эффекты воздействия высоких температур, теплового излучения.
7. Отморожение и другие эффекты воздействия низких температур.
8. Отравления.

Перечень мероприятий по оказанию первой помощи

1. Мероприятия по оценке обстановки и обеспечению безопасных условий для оказания первой помощи:
2. Вызов скорой медицинской помощи, других специальных служб, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным законом или со специальным правилом.
3. Определение наличия сознания у пострадавшего.
4. Мероприятия по восстановлению проходимости дыхательных путей и определению признаков жизни у пострадавшего:
5. Мероприятия по проведению сердечно-легочной реанимации до появления признаков жизни:
6. Мероприятия по поддержанию проходимости дыхательных путей:
7. Мероприятия по обзорному осмотру пострадавшего и временной остановке наружного кровотечения:
8. Мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояний, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний.

Учебные предметы (темы) специального цикла

Модуль 4 Техника и технология производства растительного масла

Тема 1 Общие сведения о растительных маслах

Классификация растительных масел. Основные свойства масел: тунговое масло, льняное и подобные ему масла, маковое и подобные ему масла, оливковое и подобные ему масла, касторовое масло.

Товароведная характеристика растительных масел: вкус и запах, цвет, растительных масел обуславливается присутствием в их составе красящих, прозрачность, физико-химические показатели качества.

Способы получения растительных масел- прессование и экстрагирование (экстракции) органическими жирорастворителями.

Прессование. Экстрагирование. Рафинация (очистка) масел. Механическая (первичная) очистка масел. Гидратация масел. Нейтрализация масел. Отбеливание. Дезодорация. Контроль качества.

Тема 2 Общая технологическая схема производства растительного масла

Современный технологический процесс переработки масличных культур. Этапы производства. Аппаратурно-технологическая схема производства растительных масел.

Тема 3 Технология получения растительного масла

Технология получения подсолнечного масла. Общая схема производства растительного масла.

Машинно-аппаратурная схема комплекса технологического оборудования КМ-400 для производства растительного масла.

Ведущее технологическое оборудование. Сушилка передвижная. Техническая характеристика зерносушилки, назначение и схема работы.

Сепаратор. Техническая характеристика сапаратора, назначение и схема работы.

Колонка магнитная. Техническая характеристика сапаратора, назначение и схема работы.

Рушально-веечная машина. Техническая характеристика, назначение и схема работы.

Станок вальцовый. Техническая характеристика, назначение и схема работы.

Жаровня. Техническая характеристика, назначение и схема работы.

Пресс шнековый зерный. Техническая характеристика, назначение и схема работы.

Экструдер-пресс и фильтр-пресс. Техническая характеристика, назначение и схема работы.

Новые технические решения технологических задач. Устройство для влаготепловой обработки маслосодержащего материала перед прессованием

Технология получения рапсового масла. Очистка семян рапса. Сушка семян рапса. Измельчение семян рапса. Подготовка мезги (жарение мятки)

Прессование мезги. Первичная очистка масла. Рафинация масла. Адсорбционная очистка.

Тема 4 Машины для извлечения масла путем прессования

Шнековые прессы непрерывного действия. Прессы предварительного (неглубокого) съема масла — форпрессы и прессы окончательного (глубокого) съема масла — экспеллеры.

Характеристика прессов глубокого съема масла. Шнековые прессы марок ФП, МП-68, ЕТП-20 и РЗ-МОА.

Маслопресс ФП: устройство, схема работы, характеристика.

Маслопресс МП-68: устройство, схема работы, характеристика

Маслопресс ЕТП-20: устройство, схема работы, характеристика

Тема 5 Охрана труда при работе на прессах

Общие требования охраны труда

Требования охраны труда перед началом работы

Требования охраны труда во время работы.

Требования охраны труда в аварийных ситуациях

Требования охраны труда по окончании работ

2. Производственная практика

2.1 Инструктаж на рабочем месте по охране труда и обеспечению безопасного производства работ.

Ознакомление с общей технологической схемой и оборудованием по производству растительного масла

Машины для извлечения растительного масла прессованием.

Прием и обслуживание маслопресса

Пуск (включение), ведение технологического процесса и выключение машины

Выбор и контроль режима работы. Прессование. Выгрузка машины.

Самостоятельное выполнение работ предусмотренных квалификационными характеристиками

Квалификационная (пробная) работа

3. Квалификационный экзамен

Итоговая аттестация

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Промежуточная аттестация проводится в форме тестирования. Обучающемуся предлагается не менее 10 вопросов. В заданиях с множественным выбором (предполагающих выбор нескольких правильных ответов из предложенных вариантов) ответ считается верным, если указаны все правильные варианты.

Практическое обучение завершается сдачей заполненных стажировочных листов с места прохождения производственной практики.

ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Реализация программы обеспечивается педагогическими работниками и иными специалистами, отвечающими квалификационным требованиям и требованиям локальных нормативных актов АНО ДПО «ЦППК».

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебный класс	Лекции Практические занятия	Мультимедийное оборудование, компьютеры.
Кабинет для проведения видеоконференцсвязи (ВКС)	Лекции (ВКС)	Высокоскоростной канал связи с резервированием, ноутбук, видеочасть, микрофон
Компьютерный класс	Самоподготовка, промежуточный и итоговый контроль.	АИС «Компетенция», https://sb.docppk.ru/ , возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ резуль-

	Лекции (самоподготовка), промежуточный и итоговый контроль.	татов и др. Интеграция данных об обученности персонала в существующую базу данных Заказчика
Компьютерный класс, мобильный учебно-аттестационный класс	Входной, промежуточный и итоговый контроль	АИС «Компетенция», возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др.

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

6.1. Оценка качества освоения Программы включает промежуточную аттестацию по каждому учебному модулю учебной программы и итоговую аттестацию.

6.2. Освоение Программы завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, которая направлена на определение теоретической и практической подготовленности обучающихся.

6.3. В соответствии с [частью 15](#) статьи 73 Федерального закона N 273-ФЗ лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего). При наличии по результатам профессионального обучения присваивается квалификационный разряд, класс, категория.

6.4. Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Литература программы находится в электронной библиотеке ресурса <https://sb.docppk.ru/> и содержит разделы с источниками, записями лекций и вебинаров, роликами по всем дисциплинам модулей, в том числе современную литературу, обновляемую в библиотеке на постоянной обязательной основе.

1. Конституция Российской Федерации (принята всенародным голосованием 12.12.1993г.).
2. Гражданский кодекс Российской Федерации. Часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ. Часть вторая от 26.01.2001 г. № 14-ФЗ. Часть третья от 26.11.2001 г. № 146-ФЗ. Часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ.
3. Уголовный кодекс Российской Федерации 13.06.1996 г. № 63-ФЗ.
4. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 г. № 197-ФЗ.
5. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.2001 г. № 195-ФЗ.
6. Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ
7. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

8. Арутюнян Н.С. Технология переработки жиров Арутюнян Н.С., Коренена Е.П., Янова Л.И, Захарова И.И. под ред. Арутюняна Н.С.. - 2-е изд., испр. - М.: Издательский центр "Академия", 2008 - 450с
9. Паронян В.Х. Технология жиров и жирозаменителей. [Текст]/Паронян В.Х. - М.: ДеЛи принт,2006 - 760с
10. Деревенко В.В., Запорожченко С.Д. Универсальная технологическая линия для переработки масличных семян [Текст]/ Деревенко В.В. //Масложировая промышленность.-№4,2007 - С.20-21.
11. Лейбович Р.Е. и др. «Технология производства растительного масла». М., «Дрофа»2010 г. 5. Сысков К.И., Королёв Ю.Г. «Растительное масло». М., «Высшая школа», 1999 г.
12. Кудрин В.А. «Подсолнечное масло». М., «Престиж», 2001 г. . Вегман Е.Ф. «Изготовление рапсового масла». К., «Айрис-пресс», 2003 г. .
13. Каменок А.К. «Гидратация растительного масла». М., «Престиж», 2001 г.