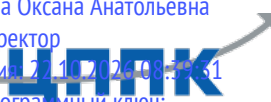


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Чанышева Оксана Анатольевна
Должность: Директор
Дата подписания: 21.10.2026 08:55:31
Уникальный программный ключ:
1473121deb7e9f15c2d64846204f926bf9a29aea



**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центр профессиональной подготовки кадров»**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «ЦППК»

_____ О.А. Чанышева
_____ 2026 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«Токарь»
(по профессии рабочего, должности служащего)**

г. Уфа
2026

ОГЛАВЛЕНИЕ

АННОТАЦИЯ	3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	4
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН	5
3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	6
4. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНЫХ ТЕМ ПРОГРАММЫ	7
5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ..	10
6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ.....	11
7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.....	11
Приложение № 1.	13
Приложение № 2.	14

АННОТАЦИЯ

Основная программа профессионального обучения «Токарь»

Программа направлена на формирование профессиональных знаний и навыков токарной обработки металлов и других материалов на универсальных токарных станках. В ходе обучения рассматриваются материаловедение, режущий и измерительный инструмент, устройство токарно-винторезных станков, приспособления, режимы резания и заточка инструмента. Особое внимание уделяется наладке и техническому обслуживанию станков, контролю точности обработки, выполнению операций сверления и растачивания, применению смазочно-охлаждающих жидкостей, охране труда и пожарной безопасности. В ходе производственной практики обучающиеся закрепляют приемы безопасного выполнения токарных работ.

Предназначена для лиц:

- желающих получить профессию «Токарь»;
- работников машиностроительных и металлообрабатывающих организаций;
- рабочих, выполняющих механическую обработку деталей;
- специалистов производственных участков, обслуживающих металлорежущие станки;
- лиц, планирующих профессиональную деятельность в области токарной обработки металлов.

Нормативный срок освоения программы — 256 часов при очно-заочной форме обучения, с применением дистанционных образовательных технологий.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основная программа профессионального обучения «Токарь» (далее Программа) разработана АНО ДПО «ЦППК» в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», с учетом квалификационных требований, установленных профессиональным стандартом «Токарь» (код 40.078), утвержденным приказом Минтруда России от 02.06.2021 № 364н, и ЕТКС, выпуск № 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

Область профессиональной деятельности: Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Вид профессиональной деятельности: Изготовление деталей на токарных станках.

Код профессионального стандарта: 40.078.

Цель и планируемые результаты обучения:

Целью обучения является формирование профессиональных компетенций по токарной обработке деталей на металлорежущих станках, подготовке и наладке оборудования, применению режущего инструмента и обеспечению качества обработки.

В результате освоения программы обучающийся должен знать:

- устройство, кинематические схемы и принципы работы токарных станков;
- разновидности режущего инструмента, материалы, режимы резания и способы заточки;
- приспособления, способы закрепления заготовок и порядок наладки оборудования;
- средства измерения, допуски, посадки, качества и показатели шероховатости;
- требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности и первой помощи.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- выбирать и устанавливать токарные резцы, заготовки и станочные приспособления;
- выполнять точение, сверление, растачивание и обработку деталей по чертежам;
- выполнять заточку инструмента и контролировать его износ;
- настраивать токарные станки и выполнять регламентное обслуживание;
- измерять готовые детали и соблюдать требования безопасности на рабочем месте.

По итогам успешного освоения основной программы профессионального обучения «Токарь» и прохождения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена обучающемуся выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. По результатам профессионального обучения и квалификационного экзамена присваивается соответствующий квалификационный разряд.

Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе составляет 256 часов.

Форма обучения

Теоретическое обучение проходит в очной, очно-заочной, заочной форме, с применением дистанционных образовательных технологий.

В очной части обучения используются следующие интерактивные методы: лекции, практические занятия, выездные занятия, консультации.

Заочная часть программы обучения проводится на базе автоматизированной информационной системы "Компетенция", (далее АИС Компетенция) состоящей в реестре отечественного ПО, (реестровая запись №18664). Платформа позволяет организовать обучение персонала без отрыва от производства, отслеживать прогресс обучения, формировать отчеты. Платформа доступна в режиме 24/7, адаптирована под мобильные устройства.

Практическое обучение проходит в форме производственной практики.

2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование тем, модулей	Всего часов	Теоретические занятия	Практические занятия	Форма контроля
	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		-	-	
	Базовый цикл		-	-	
1.1	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	12	12	-	Опрос
1.2	Материаловедение	4	4	-	Опрос
1.3	Оказание первой помощи пострадавшим на производстве	4	4	-	Опрос
1.4	Основные сведения о такелажных работах	4	4	-	Опрос
	Специальная технология		-	-	
2.1	Основные понятия о процессе резания на металлорежущих станках	20	20	-	Опрос
2.2	Режущий инструмент	12	12	-	Опрос
2.3	Токарно-винторезные станки	20	20	-	Опрос
2.4	Приспособления. Основные конструктивные элементы приспособлений	12	12	-	Опрос
2.5	Заточка инструмента	12	12	-	Опрос
2.6	Основные правила технического обслуживания станка	8	8	-	Опрос
2.7	Измерительные инструменты	8	8	-	Опрос
2.8	Инструкция по охране труда для токаря	8	8	-	Опрос
	Консультация	4	4	-	
	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		-	-	
3.1	Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности и ознакомление с рабочим местом	8	-	8	
3.2	Подготовка и установка приспособлений и режущих инструментов	16	-	16	

3.3	Заточка сложных режущих инструментов и определение износа	16	-	16	
3.4	Настройка токарных станков для обработки заготовок	12	-	12	
3.5	Регламентное техническое обслуживание токарных станков	12	-	12	
3.6	Проверка исправности и работоспособности токарных станков	12	-	12	
3.7	Глубокое сверление, растачивание и применение смазочно-охлаждающих жидкостей	24	-	24	
3.8	Самостоятельное выполнение работ	24	-	24	Стаж. лист
4	Итоговая аттестация	4	-	4	Тест
	ИТОГО	256	128	128	

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Наименование разделов (модулей) и тем	Количество дней /час										Итого
	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	Д6	Д7	Д8	Д9	Д10	
Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии											12
Материаловедение											4
Оказание первой помощи пострадавшим на производстве											4
Основные сведения о такелажных работах											4
Основные понятия о процессе резания на металлорежущих станках											20
Режущий инструмент											12
Токарно-винторезные станки											20
Приспособления. Основные конструктивные элементы приспособлений											12
Заточка инструмента											12
Основные правила технического обслуживания станка											8

Наименование разделов (модулей) и тем	Количество дней /час										
	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	Д6	Д7	Д8	Д9	Д10	Итого
Измерительные инструменты											8
Инструкция по охране труда для токаря											8
Консультация											4
Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности и ознакомление с рабочим местом											8
Подготовка и установка приспособлений и режущих инструментов											16
Заточка сложных режущих инструментов и определение износа											16
Настройка токарных станков для обработки заготовок											12
Регламентное техническое обслуживание токарных станков											12
Проверка исправности и работоспособности токарных станков											12
Глубокое сверление, растачивание и применение смазочно-охлаждающих жидкостей											24
Самостоятельное выполнение работ											24
Итоговая аттестация											4
Всего часов											256

4. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНЫХ ТЕМ ПРОГРАММЫ

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Учебные предметы базового цикла

Тема 1.1. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии

Изучаются правовые основы охраны труда, безопасная организация рабочего места и опасные производственные факторы. Рассматриваются правила работы с электрооборудованием, средства индивидуальной защиты и предупреждение несчастных случаев. Изучаются меры пожарной профилактики, средства пожаротушения и порядок эвакуации. Особое внимание уделяется безопасности при работе на токарных станках.

Тема 1.2. Материаловедение

Изучаются строение и свойства черных и цветных металлов и сплавов. Рассматриваются способы термической обработки, механические и технологические свойства материалов. Анализируется влияние твердости и структуры заготовок на выбор режимов резания.

Тема 1.3. Оказание первой помощи пострадавшим на производстве

Изучаются правила оценки обстановки и вызова экстренных служб. Рассматриваются действия при кровотечениях, ожогах, поражении электрическим током и травмах. Осваивается последовательность проведения сердечно-легочной реанимации и безопасной транспортировки пострадавшего.

Тема 1.4. Основные сведения о такелажных работах

Рассматриваются виды грузозахватных устройств, стропов, блоков и талей. Изучаются принципы выбора такелажной оснастки и правила строповки. Разъясняются требования безопасности при перемещении заготовок и оборудования.

Специальная технология

Тема 2.1. Основные понятия о процессе резания на металлорежущих станках

Рассматриваются основные виды токарной обработки и элементы процесса резания. Изучаются скорость резания, подача и глубина резания, а также их влияние на качество поверхности. Анализируются обрабатываемые материалы, черновая и чистовая обработка, выбор режимов точения.

Тема 2.2. Режущий инструмент

Изучаются конструкции, геометрия и назначение токарных резцов. Рассматриваются виды сверл, расточных и резбонарезных инструментов. Объясняются принципы выбора режущего инструмента в зависимости от материала и характера обработки.

Тема 2.3. Токарно-винторезные станки

Изучаются классификация, устройство и кинематические схемы токарных станков. Рассматриваются шпиндельный узел, коробка скоростей, коробка подач, суппорт, резцедержатель и задняя бабка. Объясняются основные органы управления, правила эксплуатации и системы смазки станков.

Тема 2.4. Приспособления. Основные конструктивные элементы приспособлений

Рассматриваются опорные, установочные и зажимные элементы станочных приспособлений. Изучаются кулачковые, цанговые и поводковые патроны, центры, оправки и люнеты. Осваиваются способы установки и закрепления заготовок для обеспечения точности обработки.

Тема 2.5. Заточка инструмента

Изучаются назначение и устройство заточных станков. Рассматриваются методы заточки токарных резцов и сверл, геометрические параметры режущих кромок. Особое внимание уделяется контролю качества заточки и безопасной работе с абразивным инструментом.

Тема 2.6. Основные правила технического обслуживания станка

Изучаются требования инструкций и паспортов токарного оборудования. Рассматриваются осмотр станка, проверка ограждений, смазка узлов и регламентные операции. Разъясняется порядок выявления неисправностей и подготовки рабочего места.

Тема 2.7. Измерительные инструменты

Изучаются штангенциркули, микрометры, индикаторы, калибры и шаблоны. Рассматриваются их устройство, диапазоны измерений и правила применения. Формируются навыки контроля размеров, допусков и точности обработанных деталей.

Тема 2.8. Инструкция по охране труда для токаря

Изучаются требования безопасности перед началом работы, во время обработки деталей и после завершения смены. Рассматриваются правила использования станочных ограждений и средств индивидуальной защиты. Разбираются действия при аварийных ситуациях и неисправностях оборудования.

ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Тема 3.1. Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности и ознакомление с рабочим местом

Проводятся вводный и первичный инструктажи на производственном участке. Обучающиеся знакомятся со станками, инструментами, защитными устройствами и рабочими инструкциями. Отрабатывается подготовка безопасного рабочего места и проверка оборудования.

Тема 3.2. Подготовка и установка приспособлений и режущих инструментов

Обучающиеся выбирают режущий инструмент и станочные приспособления в соответствии с заданием. Отрабатываются установка и закрепление заготовок, центровка и подготовка станка. Выполняется контроль правильности установки инструмента.

Тема 3.3. Заточка сложных режущих инструментов и определение износа

Отрабатываются приемы заточки токарных резцов и сверл. Проводится проверка углов, состояния режущих кромок и степени износа инструмента. Соблюдаются требования безопасной работы с заточным оборудованием.

Тема 3.4. Настройка токарных станков для обработки заготовок

Выполняется настройка частоты вращения шпинделя, подачи и глубины резания. Отрабатываются пробные проходы, закрепление заготовок и корректировка режимов обработки. Контролируется точность и качество получаемых поверхностей.

Тема 3.5. Регламентное техническое обслуживание токарных станков

Обучающиеся выполняют предусмотренные инструкцией операции технического обслуживания. Проверяются системы смазки, крепления узлов и защитные устройства. Осваиваются правила очистки станка и ведения записей об обслуживании.

Тема 3.6. Проверка исправности и работоспособности токарных станков

Проводится осмотр оборудования перед началом работы и проверка органов управления. Отрабатывается выявление типовых неисправностей и отклонений в работе механизмов. Результаты проверки фиксируются в установленном порядке.

Тема 3.7. Глубокое сверление, растачивание и применение смазочно-охлаждающих жидкостей

Практически выполняются операции глубокого сверления и растачивания отверстий специальным инструментом. Обучающиеся измеряют геометрические параметры обработанных поверхностей и контролируют режущий инструмент. Отрабатывается правильное применение и безопасное обращение со смазочно-охлаждающими жидкостями.

Тема 3.8. Самостоятельное выполнение работ

Обучающиеся выполняют комплекс токарных операций в соответствии с профессиональными требованиями под производственным контролем. Закрепляются приемы самостоятельной подготовки станка, выбора инструментов и контроля качества деталей. Особое внимание уделяется рациональному использованию материалов, исправности оборудования и соблюдению требований безопасности.

4. Итоговая аттестация

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Проверяется освоение теоретических знаний и профессиональных умений. Перечень вопросов для итоговой аттестации приведен в Приложении № 1.

5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Реализация программы обеспечивается педагогическими работниками и иными специалистами, отвечающими квалификационным требованиям и требованиям локальных нормативных актов АНО ДПО «ЦППК».

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебный класс	Лекции Практические занятия	Мультимедийное оборудование, компьютеры.
Кабинет для проведения видеоконференцсвязи (ВКС)	Лекции (ВКС)	Высокоскоростной канал связи с резервированием, ноутбук, видеокамера, микрофон. Высокоскоростной канал связи с резервированием, ноутбук, видеокамера, микрофон. Платформа для проведения онлайн-занятий, вебинаров и консультаций - «Контур.Толк». Данное Программное обеспечение включено в Единый реестр российского ПО.

Компьютерный класс	Самоподготовка, промежуточный и итоговый контроль. Лекции (самоподготовка), промежуточный и итоговый контроль.	АИС «Компетенция», https://sb.docppk.ru/ , возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др. Интеграция данных об обученности персонала в существующую базу данных Заказчика
Компьютерный класс, мобильный учебно-аттестационный класс	Входной, промежуточный и итоговый контроль	АИС «Компетенция», возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др.

6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

6.1. Оценка качества освоения Программы включает промежуточную аттестацию по каждому учебному модулю учебной программы и итоговую аттестацию.

6.2. Освоение Программы завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, которая направлена на определение теоретической и практической подготовленности обучающихся.

6.3. В соответствии с [частью 15](#) статьи 73 Федерального закона N 273-ФЗ лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего). При наличии по результатам профессионального обучения присваивается квалификационный разряд, класс, категория.

6.4. Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Литература программы находится в электронной библиотеке ресурса <https://sb.docppk.ru/> и содержит разделы с источниками, записями лекций и вебинаров, роликами по всем дисциплинам модулей, в том числе современную литературу, обновляемую в библиотеке на постоянной обязательной основе.

1. Конституция Российской Федерации.
2. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
3. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
4. Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
5. Приказ Минтруда России от 02.06.2021 № 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»».
6. ЕТКС. Выпуск 2, часть 2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».
7. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.

8. Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда».
9. Приказ Минтруда России от 29.10.2021 № 766н «Об утверждении Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами».
10. Приказ Минтруда России от 29.10.2021 № 767н «Об утверждении Единых типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств».
11. ГОСТ 2.307-2011 «ЕСКД. Нанесение размеров и предельных отклонений».
12. ГОСТ 25346-2013 «Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Система допусков на линейные размеры. Основные положения, допуски, отклонения и посадки».
13. ГОСТ 2789-73 «Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики».
14. Макиенко Н. И. Общий курс слесарного дела. М.: Высшая школа, 1998.
15. Ганевский Г. М., Гольдин И. И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. М.: Высшая школа, 1987.
16. Адаскин А. М. Материаловедение. М.: Академия, 2003.
17. Черепашин А. А. Технология обработки материалов. М.: Академия, 2018.
18. Приказ Минтруда России от 11.12.2020 № 887н «Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов» (в редакции приказа Минтруда России от 29.04.2025 № 287н).
19. ГОСТ 12.2.009-99 «Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности».
20. ГОСТ 12.3.025-80 «Система стандартов безопасности труда. Обработка металлов резанием. Требования безопасности».
21. ГОСТ 25762-83 «Обработка резанием. Термины, определения и обозначения общих понятий».
22. ГОСТ 3.1109-82 «Единая система технологической документации. Термины и определения основных понятий».
23. ГОСТ 3.1105-2011 «Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов общего назначения».
24. ГОСТ 2.309-73 «Единая система конструкторской документации. Обозначения шероховатости поверхностей».
25. Багдасарова Т. А. Основы резания металлов: учебное пособие. 3-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2012. 80 с.
26. Багдасарова Т. А. Токарь: технология обработки: учебное пособие. 2-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2010. 80 с.
27. Покровский Б. С., Скакун В. А. Слесарное дело: учебник. 7-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2011. 318 с.

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1. Что относится к каменным работам?
2. Какие материалы применяются для каменной кладки?
1. Что такое токарная обработка?
2. Какие основные движения выполняет токарный станок?
3. Что такое скорость резания?
4. Что называется подачей при точении?
5. Как определяется глубина резания?
6. Какие виды токарных резцов применяются?
7. Для чего используется задняя бабка?
8. Каково назначение люнета?
9. Какие типы кулачковых патронов используются?
10. Для чего предназначена коробка подач?
11. Как выбирают режимы резания?
12. Какие материалы используются для изготовления резцов?
13. Для чего выполняется заточка резцов?
14. Как контролируется правильность заточки сверла?
15. Какие приборы используют для измерения диаметра детали?
16. Что такое допуск размера?
17. Какие виды посадок существуют?
18. Для чего применяются смазочно-охлаждающие жидкости?
19. Как проверяют исправность токарного станка?
20. Какие операции входят в техническое обслуживание станка?
21. Как выполняется глубокое сверление?
22. Какие правила применяют при растачивании отверстий?
23. Какие средства индивидуальной защиты нужны токарю?
24. Как действовать при неисправности станка?
25. Какую опасность представляет вращающаяся заготовка?
26. Какие меры необходимы перед установкой заготовки?
27. В чем различие чернового и чистового точения?
28. Как определяют износ режущего инструмента?
29. Что предусматривает инструктаж по охране труда на рабочем месте?

**Стажировочный лист
прохождения учебно-производственной практики**

1. Ф.И.О. учащегося _____

2. Место прохождения практики _____
(наименование организации)

3. Год рождения слушателя _____

С правилами прохождения учебно-производственной практики ознакомлен: _____

(подпись учащегося)

Полный курс стажировки ____ часов с «__» _____ 2026г. по «__» _____ 2026 г.
на _____

(тип, марка)

По профессии _____ разряда прошел.

Сведения об инструкторе

1. Ф.И.О. инструктора _____
(Фамилия, Имя, Отчество)

Прохождение производственного обучения и стажировки

Дата	Кол-во часов	Краткая характеристика видов работ	Подпись инструктора
		Производственное обучение	
Итого:			

Заключение

(составляет начальник цеха, участка)

По результатам прохождения учебно-производственной практики _____
заслуживает присвоения квалификации _____
_____ разряда и может быть допущен к квалификационным экзаменам.

Главный инженер _____
(Ф.И.О.) (предприятие) (подпись)

Лицо ответственное за промышленную
безопасность опасного производственного объекта _____
(начальник цеха)

М.П.