

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Чанышева Оксана Анатольевна  
Должность: Директор  
Дата подписания: 27.04.2026 14:36:26  
Уникальный программный ключ:  
1473121deb7e9f15czud4846z04f926bf9a29aea



**Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Центр профессиональной подготовки кадров»**

УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
АНО ДПО «ЦППК»

\_\_\_\_\_ О.А. Чанышева  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО**

**«Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах»**

г.Уфа

## ОГЛАВЛЕНИЕ

АННОТАЦИЯ.....	3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	4
УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН .....	6
1. ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ .....	7
2. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	14
Организационно-педагогические условия .....	17
Учебно-методическое обеспечение Программы.....	18
Материально-технические условия реализации программы .....	19
Порядок проведения оценки знаний .....	19
Приложение №1 Контрольно-измерительные материалы .....	20
Приложение №2 Календарный учебный график .....	24

## АННОТАЦИЯ

Основная программа профессионального обучения по профессии рабочего «Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах» разработана учебно-методическим отделом АНО ДПО «Центр профессиональной подготовки кадров» в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Минпросвещения РФ от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 11 сентября 2020 г. N 59784), в соответствии с Профессиональным стандартом «Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах в морских и речных портах», утвержденным приказом Минтруда России от 29.05.2019 г. N 367н (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 26 июня 2019 года, регистрационный N 55038), с учетом требований Заказчика.

Нормативный срок освоения программы 160 часов при очно-заочной форме обучения, с применением дистанционных технологий.

Дистанционное обучение АНО ДПО «ЦППК» реализовано на платформе онлайн-обучения (на базе автоматизированной информационной системы «Компетенция», состоящей в реестре отечественного ПО, реестровая запись №18664). Платформа позволяет организовать обучение персонала без отрыва от производства, отслеживать прогресс обучения, формировать отчеты. Платформа доступна в режиме 24/7, адаптирована под мобильные устройства.

Разработчик: Лукманов Р.М.  
Ф.И.О. преподавателя

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

### **Цель реализации программы:**

Целью реализации программы является совершенствование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности, изучение устройства оборудования и технологии выполнения работ, приобретение знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ в объеме требований к квалификации «Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах».

### **Требования к образованию и обучению.**

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

### **Трудоемкость обучения**

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе составляет 160 часов.

### **Форма обучения**

Форма обучения очно–заочная, с применением дистанционных технологий. В очной части обучения используются следующие интерактивные методы: лекции; тренинги; семинарские занятия; практические упражнения; дискуссии; деловые игры; кейсы. Заочная часть программы обучения проводится на базе автоматизированной информационной системы "Компетенция".

### **Планируемые результаты освоения программы**

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.

#### должен знать:

- содержание технологических процессов грузообработки;
- опасные и вредные производственные факторы, характерные для данного производства;
- порядок размещения, укладки и перемещения грузов подъемно-транспортным оборудованием;
- последовательность операций по обработке транспортных средств;
- устройство транспортных средств и их грузовых помещений, закрытий грузовых помещений, устройство и расположение узлов крепления грузов в транспортных средствах;
- порядок определения пригодности тары и средств укрупнения грузовых мест;
- сигналы, подаваемые операторам (машинистам) кранов, подъемников и аналогичного оборудования, а также членам комплексной бригады;
- порядок и габариты размещения (складирования) грузов, способы его укладки и штабелирования;
- порядок организации дорожного движения по территории, пристанционным путям и установленная сигнализация;
- опасные зоны при работе подъемно-транспортного оборудования;
- правила оказания первой помощи пострадавшим при несчастных случаях;
- средства индивидуальной и коллективной защиты и порядок их применения;

- требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной и экологической безопасности

должен уметь:

- производить установку средств крепления, осуществлять сбор сепарации и демонтаж средств крепления в грузовых помещениях транспортных средств;
- выбирать и подготавливать места укладки или установки грузов согласно правилам перевозки и технологическим документам;
- определять пригодность тары и использовать ее;
- подавать сигналы опасности;
- применять средства первичного пожаротушения, средства индивидуальной защиты;
- оказывать первую помощь пострадавшему на производстве;

**Выдаваемые документы**

Свидетельство о присвоении квалификации (профессии) установленного образца.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
**ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ**  
**РАБОЧЕГО**

**«МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА**  
**ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ»**

№ п/п	Наименование тем, разделов	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Прак. занятия	
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>				
	<b>Общеобразовательный курс</b>	<b>24</b>	<b>24</b>		
1.1.	Введение	1	1	-	Текущий контроль
1.2.	Основы экономических знаний	1	1		Текущий контроль
1.3.	Охрана труда и промышленная безопасность	22	22	-	Текущий контроль
<b>1.4</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	-	
1.4.1.	Черчение	2	2	-	Текущий контроль
1.4.2.	Электротехника и электроника	4	4	-	Текущий контроль
1.4.3.	Техническая механика	2	2	-	Текущий контроль
1.4.4.	Материаловедение	4	4	-	Текущий контроль
1.4.5	Слесарное дело	4	4	-	Текущий контроль
<b>1.5</b>	<b>Специальная технология</b>	<b>32</b>	<b>32</b>		
1.5.1.	Основные сведения о грузах	4	4	-	Текущий контроль
1.5.2.	Технологическая оснастка для перегрузочных работ. Строповка грузов.	4	4	-	Текущий контроль
1.5.3.	Устройство, эксплуатация и обслуживание погрузочно-разгрузочных машин и механизмов	8	8	-	Текущий контроль
1.5.4.	Технология производства погрузочно-разгрузочных работ	16	16	-	Текущий контроль
	<b>Всего теоретического обучения:</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	-	
<b>2.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА</b>				
2.1.	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с производством	8	-	8	
2.2.	Освоение приемов производства работ	16	-	16	
2.3.	Освоение и выполнение работ согласно разряду	16	-	16	
2.4.	Самостоятельное выполнение работ	32	-	32	
2.5.	Квалификационная пробная работа.	8	-	8	Зачет
	<b>Всего производственного обучения:</b>	<b>80</b>	-	<b>80</b>	
	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	-	
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	-	<b>4</b>	Тестирование
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>	<b>76</b>	<b>84</b>	

# 1. ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

## ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КУРС

### **Модуль 1.1. Введение**

Введение в специальность. Квалификационная характеристика.

### **Модуль 1.2. Основы экономических знаний**

Процесс труда. Производительные силы и экономические отношения. Понятие труда, предмет труда, сырьё, средства труда, рабочая сила. Взаимодействие между рабочей силой и средствами производств. Организационно-экономические отношения. Социально-экономические отношения. Собственность. Экономические законы и экономические категории. Основы теории рыночной экономики. Виды собственности и формы хозяйствования. Товар, его свойства и функциональная форма. Формирование стоимости товара и услуг. Деньги – развитая форма товарных отношений. Функция денег. Функции рынка. Элементы рыночной экономики. Формирование рыночного механизма. Структура, виды рынка. Модели рыночной экономики. Рыночная конкуренция. Монопольные цены.

### **Модуль 1.3. Охрана труда и промышленная безопасность**

Процесс труда. Производительные силы и экономические отношения. Понятие труда, предмет труда, сырьё, средства труда, рабочая сила. Взаимодействие между рабочей силой и средствами производств. Основные понятия и задачи охраны труда. Принципы обеспечения охраны труда как системы мероприятий. Правовые основы охраны труда. Государственное регулирование в сфере охраны труда. Обязанности и ответственность работников по соблюдению требований охраны труда и трудового распорядка. Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда. Социальное партнерство. Организация обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций. Основы профилактики профессиональной заболеваемости. Основные требования по расследованию и учету несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья. Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья. Обеспечение средствами защиты от действия опасных и вредных производственных факторов. Классификация опасных и вредных производственных факторов, действие на организм человека, ПДУ, ПДН, ПДК, классы условий труда. Средства коллективной и индивидуальной защиты. Классификация, назначение. Порядок обеспечения, применения, содержания в исправном состоянии. Российское законодательство в области промышленной и экологической безопасности и в смежных отраслях права. Правовые, экономические и социальные основы обеспечения безопасной эксплуатации опасных производственных объектов. Конституция Российской Федерации, Федеральные законы «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», «Об охране окружающей среды». Регистрация опасных производственных объектов. Требования к организациям, эксплуатирующим опасные производственные объекты, в части регистрации объектов в государственном реестре. Требования к регистрации объектов. Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности. Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности. Порядок расследования причин аварии и несчастных случаев на опасных производственных объектах. Порядок проведения технического расследования причин аварии и оформления акта технического расследования причин аварии. Порядок расследования и учета несчастных случаев на опасных производственных объектах.

### **Модуль 1.4.1. Черчение**

Роль чертежей в производстве. Чертеж детали и его назначения. Масштабы. Линия чертежа. Расположение проекции на чертеже на чертеже. Нанесение размеров и предельных отклонений. Сечения, разрезы, линии обрыва и их обозначения. Штриховка в разрезах и сечениях. Условные обозначения на чертежах основных типов резьб, зубчатых колес, пружин, болтов, валов, гаек и т.д. Сборочный чертеж и его назначение. Спецификация. Нанесение размеров и обозначение посадок. Обозначение и изображение сварочных швов, заклепочных соединений и др. Понятие о кинематических схемах. Условное обозначение типов деталей и узлов на кинематических схемах.

### **Модуль 1.4.2. Электротехника и электроника**

Схемы электрических цепей постоянного тока с последовательным, параллельным и смешанным соединением потребителей и источников электроэнергии. Закон Ома. Работа и мощность электрического тока. Тепловое действие тока. Использование теплового действия тока в технике. Переменный электрический ток и цепи переменного тока. Трехфазная система переменного тока. Симметричная трехфазная система. Включение нагрузки в трехфазную сеть. Виды трансформаторов. Мощность и КПД трансформатора. Синхронные и асинхронные двигатели. Преобразование переменного тока в постоянный. Аппаратура управления и защиты.

### **Модуль 1.4.3. Техническая механика**

Взаимозаменяемость деталей и узлов при ремонте оборудования. Последствия нарушения взаимозаменяемости. Неполная взаимозаменяемость. Чем обеспечивается взаимозаменяемость. Геометрические параметры взаимозаменяемости. Охватывающая поверхность детали. Охватываемая поверхность детали. Посадка. Зазор. Натяг. Номинальный размер. Наибольший и наименьший предельный размер. Номинальный размер соединения. Отклонение. Верхнее и нижнее предельное отклонение, Допуск. Поле допуска. Нулевая линия. Посадки с зазором. Скользящие посадки. Посадки с натягом. Переходные посадки. Наибольший и наименьший зазор. Допуск посадки. Классы точности. Система отверстия. Система вала. Графическое изображение допусков. Группы посадок. Допуски и посадки гладких соединений. Три основные части соединений с номинальными размерами. Допуски для неотчетливых несопрягаемых поверхностей. Таблица допусков и посадок. Посадки с натягом, переходные посадки, посадки с зазором. Работа с таблицами допусков. Нормальные углы и допуски на угловые размеры. Единицы измерения углов. Радиана. Градус, минута, секунда. Промилле. Величина конусности. Выбор размеров углов по таблице. Допуски на угловые размеры в угловых и линейных величинах. Схема расположения допускаемых отклонений. Поля допусков на размеры углов. Отклонения размеров углов.

### **Модуль 1.4.4. Материаловедение**

Общие сведения о материалах и их свойствах. Органические и неорганические материалы. Физические свойства материалов: плотность, пористость, гигроскопичность, водопоглощение, водонепроницаемость, теплопроводность, огнестойкость, морозостойкость и др. Механические свойства материалов: прочность и предел прочности, текучесть, предел текучести, упругость, выносливость, хрупкость, пластичность, износостойкость и др. Черные и цветные металлы. Понятие о сплавах. Металлы и их применение. Основные свойства металлов. Физические свойства металлов: плотность, теплопроводность, электропроводность, тепловое расширение и др. Химические свойства металлов. Способность металлов подвергаться химическим

воздействиям. Механические свойства металлов и способы их определения: пределы прочности и текучести, упругость, выносливость, хрупкость, пластичность, относительное удлинение, ударная вязкость. Усталость металлов. Сталь, классификация сталей. Характеристика сталей, применяемых для изготовления деталей нефтепромыслового оборудования. Назначение и сущность термической обработки стали. Чугун, изделия из чугуна. Виды чугунов. Основные сведения о цветных металлах, сплавах и их свойствах. Применение цветных металлов в отрасли. Неметаллические материалы. Резинотехнические материалы, их свойства и область применения. Прокладочные, набивочные и уплотнительные материалы, их свойства и область применения. Материалы, применяемые для набивки сальников. Выбор их в зависимости от среды, давления и температуры. Хранение резинотехнических, уплотнительных и прокладочных материалов. Фрикционные материалы. Теплоизоляционные материалы. Обтирочные и абразивные материалы. Защитные материалы (лаки, краски, битум). Кислоты и щелочи, их свойства, область применения и правила обращения с ними. Виды топлива, смазок и охлаждения. Горюче-смазочные и антикоррозийные материалы. Правила хранения жидкого топлива. Смазочные масла. Виды масел, применяемые для работы и смазки оборудования и механизмов.

#### **Модуль 1.4.5. Слесарное дело**

Виды слесарных работ. Область применения слесарного труда. Слесарный и измерительный инструмент. Назначение инструментов и приспособлений, требования и правила подбора инструмента в зависимости от предстоящей работы. Верстак, тиски, прижимы. Их назначение, устройство и правила работы с ними. Разметка деталей. Назначение и порядок разметки: применяемые инструменты, приспособления и материалы; их виды, назначение, устройство. Последовательность выполнения разметки. Рубка металла. Назначение и применение рубки. Применяемые инструменты и приспособления, их конструкция, размеры, углы заточки в зависимости от обрабатываемых материалов. Виды и способы рубки. Рубка механизированными инструментами. Заправка и заточка инструмента. Правка и гибка металлов. Способы правки и гибки листовой и сортовой стали, круглого материала и труб. Схемы гибки. Способы правки концов труб и сортовой стали (уголка). Резание металла и труб. Устройство инструментов, приспособлений и механизмов, применяемых при резке. Способы резки материалов. Общие сведения о газовой резке, обработка кромок после газовой резки и сварки. Организация рабочего места и правила безопасной работы при резании металла и труб. Опиливание. Назначение и применение. Способы опиления различных поверхностей. Инструмент и приспособления для слесарного опиления металла. Напильники, их виды, формы и размеры, назначение каждого.

### **Модуль 1.5.1. Основные сведения о грузах**

Общие сведения о грузах. Транспортная характеристика грузов. Грузоведение, как основа формирования качественных характеристик транспортного процесса. Структура перевозок грузов. Понятие "груз". Номенклатура грузов. Понятие "транспортная характеристика грузов". Основные составляющие транспортной характеристики грузов. Понятие "транспортабельность грузов". Основные системы классификации грузов. Свойства и качество грузов. Факторы, влияющие на свойства грузов. Физические и физико-химические свойства грузов. Характеристики грузов: объемно-массовые характеристики, удельный объем и удельный погрузочный объем, плотность и насыпная (объемная) масса. Характеристики опасности грузов. Обеспечение сохранности грузов. Совместное хранение и перевозка грузов. Тара, упаковка и маркировка грузов. Значение тары и упаковки в транспортной деятельности. Тара, ее назначение и классификация. Виды тары. Упаковочные материалы. Расчет прочности транспортной тары. Контейнеры. Понятие маркировки грузов. Правила маркировки грузов. Потребительская маркировка. Транспортная маркировка. Манипуляционные знаки. Автоматизация идентификации кодов. Транспортные пакеты. Характеристика отдельных видов грузов. Укрупненные грузовые единицы. Понятие "грузовая единица". Размер грузовой единицы. Понятие "базовый модуль". Способы формирования грузовой единицы. Понятие "транспортный пакет". Стандарты в области пакетирования грузов. Средства пакетирования. Типы поддонов. Средства скрепления транспортного пакета. Стандартизированные схемы укладки тары на поддоне. Способы размещения транспортных пакетов в кузове транспортного средства. Характеристика отдельных видов грузов. Генеральные грузы. Сельскохозяйственные грузы. Опасные грузы. Лесные грузы. Промышленные грузы. Скоропортящиеся грузы. Крупногабаритные и тяжеловесные грузы. Строительные грузы. Наливные грузы. Навалочные грузы. Общие понятия, классификация, требования к таре, упаковке, маркировке, перевозке и хранению.

### **Модуль 1.5.2. Технологическая оснастка для перегрузочных работ. Строповка грузов.**

Грузозахватные приспособления и тара. Классификация и требования к технологической оснастке. Съёмные и сменные крановые грузозахватные приспособления механизмы. Грузозахватные устройства погрузчиков. Вспомогательные технологические приспособления. Общие сведения о грузозахватных приспособлениях. Стропы. Траверсы. Захваты. Классификация грузозахватных устройств и область их применения на производстве. Требования правил и нормативных документов Ростехнадзора к грузозахватным приспособлениям (изготовление, испытание, маркировка, порядок расчета и применения, техническое обслуживание и браковка). Устройство и принцип работы грузозахватных приспособлений. Общие сведения о гибких элементах грузозахватного приспособления (канаты стальные, капроновые, пеньковые, хлопчатобумажные, синтетические, цепи сварные якорные и т.п.). Стальные канаты. Конструктивные разновидности, условные обозначения. Способы соединения концов канатов: заплетка, зажимы, клиновое соединение во втулке, опрессовка во втулке и др. Конструкции узлов из различных канатов. Влияние направления связки в виде свивки (крестовая, односторонняя) на конструкцию узла. Требования правил и нормативных документов Ростехнадзора к способам соединения концов канатов. Сведения о нагрузках в ветвях стропов в зависимости от угла их наклона к вертикали. Понятие о расчете стальных канатов грузозахватных приспособлений и коэффициента запаса прочности каната. Сгибаемость стальных и других канатов. Выбор диаметров блоков полиспастов, также накладок при обвязке остроугольных грузов. Конструкции пеньковых и хлопчатобумажных канатов, применяемых на производстве

для изготовления стропов. Область их применения. Техническое обслуживание и хранение. Цепи, применяемые для изготовления грузозахватных приспособлений (некалиброванные, короткозвенные, сварные). Техническое обслуживание и хранение. Способы соединения. Другие гибкие элементы схемных приспособлений (полотенца, ленты и т.п.) Признаки и нормы браковки гибких элементов грузозахватных приспособлений (канатов, цепей и т.д.). Требования к браковке стальных канатов и цепей. Стропы и их разновидности. Конструктивные элементы грузозахватных приспособлений: коуши, крюки, карабины, эксцентриковые захваты, подхваты, звенья навесные, блоки и т.д. Влияние коушей на прочность и надежность канатов при использовании стропов. Элементы грузозахватных приспособлений (крюки, карабины, петли, кольца), их разновидности и область применения. Замыкающие устройства на крюках стропов. Конструкции замыкающих устройств, обеспечивающие быструю и безопасную эксплуатацию грузозахватного приспособления. Специальные устройства грузозахватных приспособлений (балансирные блоки, гидрокантователь и др.), их конструктивные особенности, область применения и техническое обслуживание. Признаки и нормы браковки всех конструктивных элементов грузозахватных приспособлений. Траверсы (плоские, объемные), их конструктивные разновидности, порядок изготовления и область применения. Признаки и нормы браковки траверс на производстве. Захваты (клещевые, рейферные, цапговые, эксцентриковые и др.), их разновидности и область применения. Признаки и нормы браковки захватов на производстве. Подхваты, зацепы и другие специальные устройства и приспособления для перемещения груза при помощи грузоподъемных машин. Область их применения, техническое обслуживание и нормы браковки на производстве. Несущая тара. Требования безопасности при эксплуатации тары. Порядок изготовления, испытания, маркировки и технического обслуживания тары в соответствии с требованиями правил и нормативных документов. Область применения различных видов тары и ее хранение. Порядок браковки тары на производстве. Виды и способы строповки грузов. Характеристика и классификация перемещаемых грузов. Выбор грузозахватного приспособления в зависимости от массы груза. Определение массы груза по документации (по списку масс грузов). Определение мест строповки (зацепки) по графическим изображениям. Порядок обеспечения списками масс перемещаемых кранами грузов. Основные способы строповки: зацепка крюка за петлю. Двойной обхват или обвязка, мертвая петля (петля-удавка). Разбор примеров графических изображений способов строповки и перемещения грузов, изучение плакатов по технике безопасности. Личная безопасность при подъеме груза на высоту 200-300 мм для проверки правильности строповки. Запрещение исправлять строповку (устранять перекося груза) на весу, становиться на край штабеля или концы межпакетных прокладок, пользоваться краном для подъема людей на штабель или спуска с него. Личная безопасность при расстроповке грузов. Складирование грузов на открытых площадках, на территории цеха или пункта грузопереработки. Допускаемые габариты штабелей, проходов и проездов между штабелями (исходя из действующих правил техники безопасности). Порядок ведения работ. Подбор грузозахватных устройств, соответствующих массе и схеме строповки грузов, подлежащих перемещению кранами в течение смены. Проверка исправности грузозахватных устройств и наличия на них клейм или бирок с обозначением номера, даты испытания и грузоподъемности. Обвязка и зацепка грузов. Действия при неясности полученного задания или невозможности определить массу груза, а также при отсутствии схем строповки, защемленном или примерзшем к земле грузе. Проверка по списку или маркировке массы груза, предназначенного к перемещению. Обвязка грузов канатами без узлов, перекруток и петель с применением подкладок под ребра в местах строповки. Выполнение требования об исключении выпадения отдельных частей пакета груза и обеспечение его устойчивого положения при перемещении. Зацепка груза за все предусмотренные для этого петли, рым-болты, цапфы,

отверстия. Применение редко используемых стропов и других грузозахватных устройств. Подъем и перемещение груза. Подача сигнала крановщику (машинисту) о начале каждой операции по подъему и перемещению груза. Проверка надежности крепления груза и отсутствия его заземления. Удаление с груза незакрепленных деталей и других предметов. Осмотр груза и мест между грузом и стенами, колоннами, штабелями, оборудованием в зоне опускания стрелы. Практическое занятие. Порядок определения пригодности съемных грузозахватных приспособлений. Порядок выбора съемного грузозахватного приспособления, правила транспортировки различных его видов, навешивания и снятия его с подъемно-транспортного оборудования, замены одного грузозахватного приспособления другим. Схемы строповки перегружаемых грузов. Порядок подачи сигналов оператору или машинисту крана, подъемника и аналогичного оборудования на подъем и перемещение груза.

### **Модуль 1.5.3. Устройство, эксплуатация и обслуживание погрузочно-разгрузочных машин и механизмов**

Общие сведения о погрузочно-разгрузочных машинах и устройствах. Классификация, типы и показатели перегрузочных машин. Эксплуатационные нагрузки и режимы работ. Расчетные нагрузки. Материалы, детали машин и грузонесущие элементы. Привод. Тормоза и остановы. Грузозахватные устройства. Простейшие механизмы и устройства. Механизмы периодического действия. Машины и устройства непрерывного действия. Специальные вагонно-разгрузочные машины и устройства. Устройство и особенности эксплуатации погрузочно-разгрузочных машин и механизмов. Устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности. Положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин. Перегрузочные машины. Машины периодического действия. Механизм подъема. Стреловые устройства и механизмы изменения вылета. Опорно-поворотные устройства и механизмы вращения. Ходовые части и механизмы передвижения. Эксплуатационные требования к работе машин в период неустановившегося движения. Электро- и автопогрузчики. Электропогрузчики: классификация, устройство и основы управления. Устойчивость кранов и погрузчиков. Плавающие краны и судовые перегрузочные средства. Мобильные портовые краны. Краны одной группы: классификация и устройство. Крановое оборудование. Особенности управления кранами. Конструктивные особенности лебедок (тельферов) и их эксплуатация. Машины непрерывного действия. Классификация и эксплуатационные показатели. Ленточные транспортеры. Цепные конвейеры. Элеваторы. Винтовые транспортеры. Гравитационные спуски, инерционные и вибрационные транспортеры. Пневмотранспортные установки. Гидротранспортные установки. Транспортеры (конвейеры, шнеки, нории), их классификация, устройство, основы эксплуатации. Специальные машины и вспомогательные установки малой механизации. Машины трюмной механизации. Машины для грузовой обработки вагонов. Бункерные и силосные установки. Особенности конструкции и управления трюмных, вагонных, складских машин с электроприводом. Грузовые лифты: конструкция, основное электрооборудование и правила эксплуатации. Механизмы технологического оборудования: вибраторы, виброрыхлители, люкоподъемники, магнитный сепаратор, их устройство и особенности эксплуатации. Организация технической эксплуатации портового оборудования. Особенности монтажа подъемно-транспортных машин. Техническое обслуживание и ремонт погрузочно-разгрузочных машин и механизмов. Технический надзор и содержание погрузочно-разгрузочных машин и устройств. Техническое освидетельствование. Регистрация ремонта погрузочно-разгрузочных машин в журнале технической эксплуатации и ремонта. Основные положения о планово-предупредительном техническом обслуживании и ремонте погрузочно-разгрузочных машин. Понятие о техническом обслуживании, ремонте.

Ремонтный цикл, его структура. Ежедневное обслуживание (ЕО): наружный контроль и подготовка машины к безотказной работе в течение смены; поддержание надлежащего внешнего вида; заправка машины горючими и смазочными материалами; проверка исправного действия основных механизмов и узлов. Виды и порядок работ, осуществляемых при выполнении технического обслуживания ТО-1, ТО-2, ТО-3. Правила проведения осенних и зимних сезонных технических обслуживаний (СО). Текущий ремонт погрузочно-разгрузочных машин и механизмов. Порядок и методы устранения обнаруженных неисправностей. Капитальный ремонт: условия ремонта базовых узлов и деталей, замены и восстановления изношенных деталей, узлов, агрегатов и металлоконструкций. Правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

#### **Модуль 1.5.4. Технология производства погрузочно-разгрузочных работ**

Производство подъемно-транспортных операций в транспортных средствах. Установка грузов на требуемые места внутри грузового помещения транспортного средства, штивка, тримминг груза в морских и речных портах. Сепарация грузов внутри грузового помещения и на палубе грузового судна. Укладка грузов, включая крупногабаритные и тяжеловесные, согласно проектам перевозки, схемам размещения грузов и технологическим документам. Подбор съемных грузозахватных приспособлений в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза. Определение пригодности съемных грузозахватных приспособлений и тары. Фиксация грузов внутри грузового помещения. Подача сигналов операторам технологического оборудования при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Подача сигналов опасности. Формирование и расформирование штабелей на грузовых складах. Укладка и установка грузов с соблюдением допускаемых нагрузок согласно технологическим документам, схемам размещения. Крепление, сепарация и укрытие грузов. Технологическая подготовка к хранению специализированных укрупненных грузовых мест, рефрижераторных контейнеров, полуприцепов. Доставка отдельных грузовых мест и их укладка, крепление и защитная упаковка в штабелях. Подготовка подштабельных мест, согласно технологическим документам. Осуществление укладки и установки грузов с соблюдением допускаемых нагрузок согласно технологическим документам. Выбор строп и съемных грузозахватных приспособлений в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза. Правила определения пригодности стропов и съемных грузозахватных приспособлений и тары. Правила формирования штабелей, помещая грузы в отведенные позиции. Методы выполнения креплений, сепарации. Подача, согласно установленной знаковой сигнализации, сигналов оператору или машинисту крана, подъемника и аналогичного оборудования на подъем и перемещение груза. Подача сигналов опасности. Доставка грузозахватных приспособлений к месту производства погрузочно-разгрузочных работ и возвращение в такелажный склад по окончании работы. Выбор стропов и съемных грузозахватных приспособлений. Перемещение выбранных грузозахватных приспособлений в зону производства погрузочно-разгрузочных работ и их уборка. Навешивание грузозахватных приспособлений на подъемно-транспортное оборудование и их снятие, замена одного грузозахватного приспособления другим. Порядок определения пригодности съемных грузозахватных приспособлений. Порядок выбора съемного грузозахватного приспособления, правила транспортировки различных его видов, навешивания и снятия его с подъемно-транспортного оборудования, замены одного грузозахватного приспособления другим. Схемы строповки перегружаемых грузов.

## 2. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### **Модуль 2.1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с производством**

Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка, условиями труда механизатора (докера-механизатора) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах, формами организации труда, режимами работы. Ознакомление с организацией работ и условиями работы механизатора (докера-механизатора) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах. Типы производства, цех, прирельсовый и припортовый склады, база комплектации, строительная площадка, другие пункты грузопереработки. Общий инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности, электробезопасности при работе на участке, в бригаде. Типовая инструкция по безопасности труда. Виды и причины травматизма, индивидуальные средства защиты на рабочих местах. Пожарная безопасность. Причины пожаров и меры их предупреждения. Первичные средства пожаротушения. Пожарная сигнализация. Назначение порошковых, пенных и углекислотных огнетушителей и правила пользования ими. Правила поведения при возникновении пожара. План эвакуации рабочих и служащих. Электробезопасность. Правила пользования электроинструментом, отключение электросети. Защитное заземление оборудования. Первая помощь при поражении электрическим током. Ознакомление с организацией рабочего места. Ознакомление с рабочим местом механизатора (докера-механизатора) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах; знакомство с оборудованием и приспособлениями на рабочем месте. Состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки, размещенной на рабочем месте механизатора (докера-механизатора) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах. Перегрузочные машины, механизмы, приспособления и устройства для проведения работ. Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении перегрузочных работ. Требования к безопасной эксплуатации оборудования при проведении работ. Подготовительные работы. Подготовка рабочего места. Выбор площадки для переработки грузов. Открытые и закрытые площадки пунктов переработки грузов. Виды работ на площадках, при выполнении которых производится перемещение грузов. Ознакомление с грузоподъемными машинами. Осмотр мест установки и прохода грузоподъемных машин, подъездных путей, грузозахватных устройств, площадок складирования материалов.

### **Модуль 2.2. Освоение приемов производства работ**

Подготовка груза к перемещению. Общие сведения о складировании грузов на производстве. Технические условия, определяющие порядок складирования грузов. Проходы, подмости при работе на территории склада. Порядок подъема, перемещения и установки груза на заранее подготовленное место. Инструктаж по безопасному ведению работ и организации рабочего места. Проверка состояния петель и устойчивости груза в штабеле. Зацепка груза и контроль срабатывания предохранительного устройства для предотвращения выпадения каната. Пробный подъем на 200-300 мм. Удаление с груза подкладок и других незакрепленных деталей. Обзор зоны работы грузоподъемной машины, освобождение зоны от посторонних лиц. Правила личной безопасности при строповке и пробном подъеме, сопровождении и расстроповке груза. Безопасное нахождение стропальщика. Ориентирование груза перед его укладкой. Порядок расстроповки груза при его временном закреплении. Приобретение навыка освобождения стропов на уровне основания с приставной лестницы. Приемы отведения стропов от груза, исключая возможность случайной зацепки грузозахватных устройств за транспортные средства, колонны цеха, здания, сооружения, оборудования. Выбор и установка предохранительных подкладок для предотвращения повреждения петель и других мест зацепки

груза. Совместная работа стропальщика и крановщика (машиниста, оператора). Выбор и фиксирование местонахождения стропальщика при подъеме груза вблизи колонн, стен, откосов, оборудования, а также при погрузке (разгрузке) транспортных средств. Работа на высоте. Безопасные способы расстроповки грузов. Упражнения в подъеме грузов на 200-300 мм. Предварительный подъем груза, масса которого близка к допускаемой грузоподъемности грузоподъемной машины для проверки правильности строповки и надежности действия тормозов при сохранении устойчивости грузоподъемной машины. Недопустимость оттяжки груза во время его подъема, перемещения и опускания. Последовательность снятия грузов. Упражнения в подъеме груза на 500 мм выше встречающихся на пути предметов при перемещении его в горизонтальном направлении. Подготовка места для укладки груза. Применение подкладок для правильного и удобного освобождения стропов при складировании грузов. Особенности укладки грузов на транспортные средства Производство работ грузоподъемными машинами. Общие сведения о содержании проекта производства работ грузоподъемными машинами или технологической карты перемещения груза. Знаковая сигнализация при перемещении грузов кранами (подъемниками, кранами). Понятие об опасных зонах при работе грузоподъемных машин и при перемещении грузов. Обозначения опасных зон. Порядок установки грузоподъемных машин различных типов. Габариты установки грузоподъемных машин вблизи зданий и сооружений, у откосов котлованов и по отношению друг к другу. Требования безопасности при установке и работе грузоподъемных машин вблизи линии электропередачи, при работе нескольких грузоподъемных машин по перемещению одного груза, при установке стреловых и башенных кранов и других грузоподъемных машин у откосов траншей, при перемещении грузов над перекрытиями производственных и служебных помещений, подаче грузов в открытые проемы сооружений и люки в перекрытиях. Производство погрузочно-разгрузочных работ. Типовые технологические карты на погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые с применением грузоподъемных машин. Требования к стропальщикам, участвующим в процессах погрузочно-разгрузочных работ. Участки производства погрузочно-разгрузочных работ. Требования к площадкам установки грузоподъемных машин и складирования грузов. Освещенность мест производства работ. Минимальные расстояния между штабелем и бровкой откоса котлована (канавы). Основные требования безопасности при погрузке-разгрузке автомашин грузоподъемными машинами. Строповка груза, подача сигнала крановщику на подъем и перемещение, складирование груза. Случаи, когда грузы запрещается стропить и поднимать. Подъем мелкоштучных грузов. Меры безопасности при погрузке-разгрузке железнодорожных платформ и полувагонов. Применение площадок и лестниц для входа и выхода из полувагонов (платформ). Использование подкладок и прокладок для укладки груза в полувагоны (платформы). Меры безопасности при подъеме и перемещении длинномерных грузов (труб, леса и т.д.).

### **Модуль 2.3. Освоение и выполнение работ согласно разряду**

Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов на суда, в вагоны, автомобили и другой подвижной состав. Эксплуатация и обслуживание подъемно-транспортных и перегрузочных машин и механизмов: кранов одной группы, электропогрузчиков, лебедок (тельферов), транспортеров (конвейеров, шнеков, норий), трюмных, вагонных, складских и других машин с электроприводом, грузовых лифтов, одной из машин (механизмов) технологического оборудования (вибратора, виброрыхлителя, люкоподъемника, магнитного сепаратора и т.п.). Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами, чистка и смазка их. Крепление и укрытие грузов на складах и транспортных средствах. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Определение пригодности стропов, строповка и увязка грузов. Установка и замена

грузозахватных приспособлений. Переноска щитов и трапов, подкатка вагонов в процессе работы, открывание и закрывание люков, бортов, дверей подвижного состава. Очистка подвижного состава после произведенной выгрузки груза. Застропка и отстропка металлоконструкций, тяжеловесных и длинномерных грузов под руководством механизаторов более высокой квалификации.

#### **Модуль 2.4. Самостоятельное выполнение работ**

Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой механизатора (докер-механизатора) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах соответствующего разряда с соблюдением рабочей инструкции и правил безопасности. Производство подъемно-транспортных операций в транспортных средствах. Формирование и расформирование штабелей на грузовых складах. Производство строповки и увязки грузов. Проведение подборки и комплектования грузов. Доставка грузозахватных приспособлений к месту производства погрузочно-разгрузочных работ и возвращение в такелажный склад по окончании работы. Укладывание и укрывание груза на складах и транспортных средствах, рационально используя грузоподъемность и вместимость подвижного состава и складских площадей. Застропка и отстропка груза при выполнении погрузочно-разгрузочных операций. Подготовка подъемно-транспортных машин и механизмов к работе. Управление перегрузочными машинами и механизмами при погрузочно-разгрузочных работах. Проведение ежесменного технического обслуживания перегрузочных машин и механизмов. Выполнение слесарных и электромонтажных работ при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов. Освоение передовых методов работы, производственных навыков по обслуживанию оборудования и ведению ремонтных работ на основе технической документации по установленным нормам. Самостоятельная разработка и осуществление приемов по наиболее эффективному использованию рабочего времени, современных методов организации труда и содержанию рабочего места, предупреждению брака, по экономному расходованию материалов, топлива, электроэнергии и инструмента. Ведение учета выполненных работ и их анализ.

#### **Квалификационные (пробные) работы.**

Выполнение обучающимися всего комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой механизатора (докер-механизатора) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах соответствующего разряда.

В качестве основных критериев оценки выполнения практического задания выступают:

- достижение цели, выполнение задач практического задания
- следование методическим указаниям по выполнению задания
- полнота выполнения задания
- самостоятельность выполнения задания
- системность и логичность выполнения задания
- способность использовать изученный теоретический материал
- применение профессиональной терминологии
- соблюдение требований безопасности

#### **Шкалы оценок:**

Оценка «отлично» – задание выполнено самостоятельно, в соответствии с поставленной целью, задачами и методическими указаниями, в полном объеме; выполненная работа характеризуется четкостью, системностью и логичностью выполнения задания; свободное применение изученного теоретического материала, свободное использование профессиональной терминологии.

Оценка «хорошо» – задание выполнено самостоятельно, в соответствии с поставленной целью, задачами и методическими указаниями, в полном объеме; в работе имеются незначительные ошибки, несущественные отклонение от технологии, последовательности выполнения задания частичная опора на изученный теоретический материал, непосредственно связанный с темой задания, использование профессиональной терминологии ограничено.

Оценка «неудовлетворительно» – задание выполнено частично/в минимальном объеме, допущены серьезные ошибки при выполнении задания; не соблюдение требований безопасности; незнание теоретического материала, применение профессиональных терминов отсутствует, оперирование житейской терминологией; задание не выполнено/отказ от выполнения задания.

### **Организационно-педагогические условия**

Реализация Программы обеспечивается научно-педагогическими кадрами организации, осуществляющей образовательную деятельность. При реализации данной образовательной Программы могут привлекаться действующие работники высших учебных заведений технической направленности, специалисты экспертных и научных организаций, работники аттестованных центров по промышленной безопасности, специалисты, занимающиеся преподавательской деятельностью по профилю Программы. Квалификационные требования, предъявляемые к педагогическим работникам, определяются ФЗ «Об образовании в РФ» и иными нормативными актами (квалификационными справочниками и/ или профессиональными стандартами).

## Учебно-методическое обеспечение Программы

1. Конституция Российской Федерации от 12.12. 1993
2. Трудовой кодекс РФ № 197 от 30.12.2001
3. Федеральный закон "Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний".
4. Федеральный закон «Об охране окружающей среды» № 7-ФЗ от 10.01.2002.
5. Адашкин А.М. и др. Материаловедение. – М.: ИЦ «Академия», 2003.
6. Материаловедение и технология материалов (1994г.). В.Т. Жадан и др.
7. Электробезопасность (1985г.). В.П. Кораблёв
8. Электротехника (1989г.). Л.Я. Шихин
9. Батищев И. И. Организация и механизация погрузочно-разгрузочных работ на автомобильном транспорте: – 6-е изд., перераб. и доп. – М.: Транспорт, 1988 г.
10. Ветренко Л. Д. Организация и технология перегрузочных процессов в морских портах / Л. Д. Ветренко, В. З. Ананькина, А. В. Степанец. – М.: Транспорт, 1989 г.
11. Заднипренко Н.М., Костенко Е.М., Кулева Л. И. Погрузочно-разгрузочные работы. Настольная книга стропальщика-такелажника. – Киев: Основа, 2000 г.
12. Замолотчиков А.М. Перегрузочный процесс в речных портах. Основные понятия: учебное пособие. М.: Издательство Альтаир, 2015 г.
13. Игумнов С.Г. Грузоподъемные краны и грузозахватные приспособления - М.: Издательский центр «Академия», 2007 г.
14. Изотов О.А., Соляков О.В., Головцов Д.Л. Транспортно-перегрузочные комплексы. - М.: Издательство Моркнига, 2018 г.
15. Кравникова, А. П. Основы эксплуатации путевых и строительных машин: учебное пособие / А. П. Кравникова. – М.: ФГБОУ УМЦ ЖДТ, 2016 г.
16. Пушин В. И. Схемы строповки материалов. Библиотека инженера по охране труда: № 10(76), 2006 г.
17. Тимошин А.А. Комплексная механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ: под ред. А. А. Тимошина, И. И. Мачульского. – М.: Маршрут, 2003 г.

## Материально-технические условия реализации программы

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебный класс	Лекции Практические занятия	Мультимедийное оборудование, компьютеры.
Кабинет для проведения видеоконференцсвязи (ВКС)	Лекции (ВКС)	Высокоскоростной канал связи с резервированием, ноутбук, видеокамера, микрофон
Компьютерный класс	Самоподготовка, промежуточный и итоговый контроль. Лекции (самоподготовка), промежуточный и итоговый контроль.	Программное обеспечение «Среда дистанционного обучения Русский Moodle 3KL <a href="https://sb.docppk.ru/">https://sb.docppk.ru/</a> », возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др. Интеграция данных об обученности персонала в существующую базу данных Заказчика
Компьютерный класс, мобильный учебно-аттестационный класс	Входной, промежуточный и итоговый контроль	Программное обеспечение «АМК Система», возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др.

### Порядок проведения оценки знаний

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Теоретическую часть квалификационного экзамена слушателям предлагается пройти в форме итогового тестирования. Количество предлагаемых слушателю вопросов составляет 20 вопросов, время тестирования составляет 20 минут, количество попыток – не более 5 раз.

В вопросах с множественным выбором (тестовые вопросы с множественным выбором ответа предполагают выбор нескольких правильных ответов из ряда предложенных) верным будет считаться ответ, если указаны все правильные ответы.

По завершению тестирования слушателю представляется результат тестирования в виде баллов и оценки, количества правильно и неправильно отвеченных вопросов.

Для объективной проверки знаний были установлены единые критерии для всех проходящих Текущий контроль. Итоговая аттестация считается успешно пройденной, если слушатель получил 18 и более баллов, правильно ответил на 18 и более вопросов.

## Приложение №1 Контрольно-измерительные материалы

Вопросы для тестирования по профессии «Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах»

### 1. Что входит в основные обязанности докера-механизатора?

- а. Только управление грузоподъёмными механизмами
- б. Управление механизмами и координация работы бригады
- в. Только погрузка и разгрузка вручную

### 2. Какие виды инструктажей должен пройти докер-механизатор?

- а. Первичный и периодический
- б. Первичный, внеочередной, периодический
- в. Только первичный

### 3. Какова максимальная высота штабеля при укладке труб?

- а. 2,0 метра
- б. 2,5 метра
- в. 3,0 метра

### 4. Можно ли размещать грузы вплотную к стенам здания?

- а. Да, можно
- б. Нет, нельзя
- в. Можно, если площадь склада менее 100 м<sup>2</sup>

### 5. Какие требования предъявляются к работникам для допуска к погрузочно-разгрузочным работам?

- а. Только медицинский осмотр
- б. Медицинский осмотр и инструктаж
- в. Медицинский осмотр, инструктаж, стажировка, проверка знаний

### 6. Где должны выполняться погрузочно-разгрузочные работы?

- а. В любом удобном месте
- б. На специально отведённых площадках с твёрдым основанием
- в. На любых площадках независимо от покрытия

### 7. Разрешается ли размещать грузы в проходах?

- а. Разрешается
- б. Запрещается
- в. Разрешается в экстренных случаях

### 8. Какие части подъёмного оборудования должны быть обозначены?

- а. Окрашены в яркие цвета
- б. Окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаками
- в. Только обозначены знаками

### 9. Какая максимальная масса груза допускается для ручной погрузки?

- а. 45 кг

- б. 50 кг
- в. 55 кг

**10. Какое расстояние должно быть между работающим и зданием при погрузке?**

- а. Не менее 0,5 м
- б. Не менее 0,8 м
- в. Не менее 1,0 м

**11. Какие механизмы использует докер-механизатор в работе?**

- а. Только краны и погрузчики
- б. Краны, погрузчики, лебёдки, тельферы
- в. Только ручные механизмы

**12. При какой массе груза обязательно применение механизации?**

- а. Более 15 кг
- б. Более 20 кг
- в. Более 30 кг

**13. На каком расстоянии должно быть между работающими при переноске груза?**

- а. Не менее 1,5 м
- б. Не менее 2,0 м
- в. Не менее 2,5 м

**14. Какие специализации существуют у докеров-механизаторов?**

- а. Оператор крана и электропогрузчика
- б. Оператор крана, электропогрузчика, лебёдки
- в. Только оператор крана

**15. Что должен проверять докер перед подъёмом груза?**

- а. Только устойчивость груза
- б. Устойчивость и правильность строповки
- в. Устойчивость, правильность строповки и исправность оборудования

**16. Какие средства индивидуальной защиты обязан использовать докер-механизатор?**

- а. Только рукавицы и каска
- б. Каска, рукавицы, спецодежда, спецобувь
- в. Только спецодежда и защитные очки

**17. При каком условии разрешается работа грузоподъёмных механизмов?**

- а. При скорости ветра до 15 м/с
- б. При скорости ветра до 10 м/с
- в. При любой скорости ветра

**18. Как часто проводится проверка знаний у докеров-механизаторов?**

- а. Раз в год
- б. Раз в полгода
- в. Раз в три года

**19. Что необходимо сделать при обнаружении неисправности оборудования?**

- а. Продолжить работу
- б. Сообщить руководителю и прекратить работу
- в. Попробовать устранить неисправность самостоятельно

**20. Какой минимальный возраст для работы докером-механизатором?**

- а. 16 лет
- б. 18 лет
- в. 21 год

**21. Какие документы должен иметь при себе докер-механизатор?**

- а. Удостоверение и наряд-допуск
- б. Удостоверение, наряд-допуск, производственную инструкцию
- в. Только удостоверение

**22. Разрешается ли работа при недостаточной освещённости?**

- а. Разрешается
- б. Запрещается
- в. Разрешается при наличии фонарика

**23. Какие действия предпринимаются при пожаре?**

- а. Немедленно покинуть территорию
- б. Сообщить в пожарную службу и приступить к тушению
- в. Вызвать руководителя и ждать указаний

**24. Какова периодичность технического освидетельствования грузоподъёмных механизмов?**

- а. Ежегодно
- б. Раз в полгода
- в. Раз в три года

**25. Что делать при получении травмы на производстве?**

- а. Обратиться в медпункт самостоятельно
- б. Сообщить руководителю и обратиться за медицинской помощью
- в. Продолжить работу до конца смены

**26. Кто даёт разрешение на начало работ?**

- а. Руководитель работ после проверки всех условий безопасности
- б. Бригадир по устному распоряжению
- в. Любой ответственный работник

**27. Как проверяется надёжность строповки груза?**

- а. Визуальным осмотром
- б. Подъёмом на небольшую высоту
- в. Подъёмом на 200–300 мм и остановкой

**28. При каком расстоянии от электросетей разрешается работа грузоподъемных механизмов?**

- а. Не менее 1 м
- б. Не менее 3 м
- в. Не менее 5 м

**29. Что делать при внезапном отключении электроэнергии?**

- а. Продолжить работу вручную
- б. Опустить груз и прекратить работу
- в. Дождаться включения электричества

**30. Погрузочно-разгрузочные работы выполняются?**

- а. На территории организации в любом удобном месте
- б. На специально отведенных площадках независимо от покрытия
- в. На специально отведенных площадках с твердым основанием

**Приложение №2 Календарный учебный график**  
Календарный учебный график обучения 160 академических часов.

№ п/п	Наименование дисциплины (модуля)	Кол-во часов обучения	Учебные дни обучения																			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.	Введение	1	■																			
2.	Основы экономических знаний	1	■																			
3.	Охрана труда и промышленная безопасность	22	■	■	■																	
4.	Черчение	2				■																
5.	Электротехника и электроника	4				■																
6.	Техническая механика	2				■																
7.	Материаловедение	4					■															
8.	Слесарное дело	4					■															
9.	СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	32						■	■	■	■											
10.	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	80											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
11.	КОНСУЛЬТАЦИЯ	4																				■
12.	КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	4																				■