

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Чанышева Оксана Анатольевна
Должность: Директор
Дата подписания: 08.10.2026 10:48
Уникальный программный ключ:
1473121deb7e9f15c2d64846204f926bf9a29aea

ЦППК

**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центр профессиональной подготовки кадров»**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «ЦППК»

_____ О.А. Чанышева
_____ 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО
«ЦППК»

_____ О.А.Чанышева
«__» _____ 20__ г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«Прессовщик изделий строительной керамики»**

г. Уфа
2026

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН	5
3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.....	7
4. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНЫХ ТЕМ ПРОГРАММЫ	8
5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ .	12
6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	12
7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	13
Приложение № 1.....	15
Приложение № 2.....	15

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основная программа профессионального обучения «Прессовщик изделий строительной керамики» (далее — Программа) разработана АНО ДПО «ЦППК» в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», с учетом квалификационных требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 45, раздел «Производство изделий строительной керамики», §§ 26–28 «Прессовщик изделий строительной керамики» и профессионального стандарта «Специалист формообразования изделий из наноструктурированных керамических масс», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15.09.2015 № 639н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.10.2015, регистрационный № 39081).

Область профессиональной деятельности: 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Вид профессиональной деятельности: 40.103 Формообразование изделий из наноструктурированных керамических масс.

Цель и планируемые результаты обучения

Целью реализации Программы является формирование профессиональных компетенций, необходимых для выполнения работ по прессованию изделий строительной керамики на прессах, автоматах и полуавтоматах различных типов, контролю качества изготавливаемых изделий, обслуживанию оборудования и безопасному выполнению производственных операций в объеме соответствующего квалификационного разряда.

По окончании обучения обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой соответствующего разряда, с соблюдением технологических режимов, требований к качеству продукции, охране труда и производственной безопасности.

Прессовщик изделий строительной керамики 2-го разряда

Характеристика работ:

- выполнение работ по прессованию керамических плиток для многоцветных полов под руководством прессовщика более высокой квалификации;
- засыпка рам порошком глины и его выравнивание;
- установка рам под пресс;
- съем, осмотр, оправка и отбраковка отпрессованных плиток;
- укладка плиток и их перемещение к месту сушки;
- очистка рамок от пыли и остатков глины.

Должен знать:

- основные виды применяемого сырья и требования к его качеству;
- размеры применяемых рамок;
- виды прессуемых плиток и основные внешние дефекты;
- правила установки рам под пресс;
- основные требования безопасности при выполнении работ.

Прессовщик изделий строительной керамики 3-го разряда

Характеристика работ:

- прессование керамических плиток для многоцветных и одноцветных полов;
- загрузка сырья в пресс-формы;

- регулирование процесса прессования;
- соблюдение установленных режимов прессования;
- предупреждение возникновения дефектов продукции;
- очистка матриц и рабочих элементов пресса от остатков глины и пыли;
- выполнение операций с кареткой пресса при изготовлении плиток.

Должен знать:

- принцип действия обслуживаемых прессов;
- виды и размеры прессуемых изделий;
- установленные режимы прессования;
- правила загрузки сырья в пресс-формы;
- порядок работы с каретками прессов;
- основные причины возникновения брака и способы его предупреждения;
- требования безопасности при эксплуатации прессового оборудования.

Прессовщик изделий строительной керамики 4-го разряда

Характеристика работ:

- прессование глазурованных керамических плиток для внутренней облицовки стен, фасадных плиток и плиток для полов на автоматах и полуавтоматах различных типов;
- прессование фасонных, кислотоупорных изделий и изделий из пористой керамики;
- проверка исправности и подготовка к работе пресса и питательного бункера;
- контроль электроподогрева матрицы и пуансонов;
- промывка и подготовка пресс-форм;
- съем, очистка и визуальный контроль изделий;
- выявление и отбраковка дефектной продукции;
- укладка готовых изделий;
- устранение мелких неполадок в работе прессового оборудования.

Должен знать:

- устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования;
- ассортимент прессуемых изделий;
- требования к влажности пресс-порошка;
- технологические режимы прессования;
- виды брака и способы его предупреждения;
- правила подготовки и обслуживания пресс-форм;
- порядок выявления и устранения мелких неисправностей оборудования;
- требования охраны труда и безопасной эксплуатации прессового оборудования.

В результате освоения Программы обучающийся должен знать:

- основные свойства сырья и материалов, применяемых при производстве изделий строительной керамики;
- устройство, принцип действия и правила эксплуатации прессового оборудования;
- ассортимент и требования к качеству прессуемых керамических изделий;
- основные технологические режимы прессования;
- устройство и назначение пресс-форм, матриц и пуансонов;
- основные виды дефектов продукции, причины их возникновения и способы предупреждения;
- порядок подготовки оборудования к работе и выполнения ежедневного обслуживания;
- требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной и электробезопасности;
- правила применения средств индивидуальной защиты.

В результате освоения Программы обучающийся должен уметь:

- подготавливать рабочее место и прессовое оборудование к работе;
- проверять исправность оборудования, пресс-форм и приспособлений;
- загружать сырье и выполнять операции прессования в соответствии с технологическим режимом;

- регулировать процесс прессования;
- выполнять съем и очистку отпрессованных изделий;
- осуществлять визуальный контроль качества продукции;
- выявлять и предупреждать основные виды брака;
- выполнять очистку и обслуживание пресс-форм и рабочих элементов оборудования;
- устранять мелкие неполадки в пределах своей квалификации;
- применять средства индивидуальной защиты и безопасные приемы труда.

Профессиональные компетенции

ПК-1. Способность подготавливать прессовое оборудование, пресс-формы, сырье и рабочее место к выполнению технологического процесса.

ПК-2. Способность выполнять прессование изделий строительной керамики на оборудовании соответствующего типа с соблюдением установленных технологических режимов.

ПК-3. Способность контролировать качество изготавливаемых изделий, предупреждать брак, обслуживать оборудование и выполнять работы с соблюдением требований охраны труда и производственной безопасности.

Итоговая аттестация и документ о квалификации

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

По итогам успешного освоения Программы и прохождения итоговой аттестации обучающемуся выдается документ о квалификации — **свидетельство о профессии рабочего, должности служащего** по профессии «Прессовщик изделий строительной керамики».

По результатам квалификационного экзамена обучающемуся присваивается соответствующий **2-й, 3-й или 4-й квалификационный разряд** в зависимости от содержания и объема освоенной Программы и подтвержденного уровня квалификации.

Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе составляет 160 часов.

Форма обучения

Теоретическое обучение проходит в очной, очно-заочной, заочной форме с применением дистанционных образовательных технологий.

В очной части обучения используются следующие интерактивные методы: лекции, практические занятия, консультации.

Заочная часть программы обучения проводится на базе автоматизированной информационной системы "Компетенция", (далее АИС Компетенция) состоящей в реестре отечественного ПО, (реестровая запись №18664). Платформа позволяет организовать обучение персонала без отрыва от производства, отслеживать прогресс обучения, формировать отчеты. Платформа доступна в режиме 24/7, адаптирована под мобильные устройства.

2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Основной программы профессионального обучения «Прессовщик изделий строительной керамики»

№ п/п	Наименование тем, модулей	Всего часов	Теоретические занятия		Практические занятия	Форма контроля
			Очно	Заочно		
Теоретическое обучение						
1	Модуль 1. Основы культуры безопасности на производстве					
1.1	Введение.	1	1			
1.2	Экологические аспекты производства керамических изделий	2	1	1		

1.3	Охрана труда, использование (применение) СИЗ	8	2	6		
1.4	Электробезопасность	2	1	1		
1.5	Пожарная безопасность	2	1	1		
1.6	Оказание первой помощи	8	2	6		
1.7	Промежуточная аттестация	1			1	Тестирование / Опрос
2	Модуль 2. Общетехнический курс					
2.1	Основы электротехники	3	2	1		
2.2	Материалы и составы	2	1	1		
2.3	Управление качеством	2	1	1		
2.4	Промежуточная аттестация	1			1	Тестирование / Опрос
3	Модуль 3. Специальная технология					
3.1	Введение в профессию Прессовщик изделий строительной керамики	2	2			
3.2	Оборудование для прессования	4	2	2		
3.3	Технология прессования керамических изделий	12	2	10		
3.4	Дефекты керамических изделий	10	2	8		
3.5	Техническое обслуживание оборудования	10	2	8		
3.6	Промежуточная аттестация	2			2	Тестирование / Опрос
		Практическое обучение				
4.	Модуль 4. Практическое обучение					
4.1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством, рабочим местом Прессовщик изделий строительной керамики.	8			8	
4.2	Практическое ознакомление с устройством и принципами работы основного технологического оборудования	8			8	
4.3	Освоение технологии прессования керамических изделий.	24			24	
4.4	Самостоятельное выполнение работ	40			40	Стажировочный лист
5.	Итоговая аттестация					
5.1	Итоговая аттестация	8	4		4	Квалификационный экзамен
	ИТОГО	160	26	46	88	

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК¹

Наименование разделов (модулей) и тем ²	Количество дней /час										
	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	Д6	Д7	Д8	Д9	Д10	Итого
Модуль 1. Основы культуры безопасности на производстве											24
Введение.											1
Экологические аспекты производства керамических изделий											2
Охрана труда, использование (применение) СИЗ											8
Электробезопасность											2
Пожарная безопасность											2
Оказание первой помощи											8
Промежуточная аттестация											1
Модуль 2. Общетехнический курс											8
Основы электротехники											3
Материалы и составы											2
Управление качеством											2
Промежуточная аттестация											1
Модуль 3. Специальная технология											40
Введение в профессию Прессовщик изделий строительной керамики											2
Оборудование для прессования											4
Технология прессования керамических изделий											12

¹ Календарный учебный график может уточняться в расписании занятий с учетом рекомендаций заказчика программ (без изменения объема часов разделов, тем).

² Содержание разделов (модулей) и тем в календарном учебном графике должно включать все разделы (модули) и темы, указанные в учебном плане.

Наименование разделов (модулей) и тем ²	Количество дней /час										
	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	Д6	Д7	Д8	Д9	Д10	Итого
Дефекты керамических изделий											10
Техническое обслуживание оборудования											10
Промежуточная аттестация											2
Модуль 4. Практическое обучение											80
Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством, рабочим местом Прессовщик изделий строительной керамики.											8
Практическое ознакомление с устройством и принципами работы основного технологического оборудования											8
Освоение технологии прессования керамических изделий.											24
Самостоятельное выполнение работ											40
Итоговая аттестация											
Всего часов											160

4. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНЫХ ТЕМ ПРОГРАММЫ

Модуль 1. Основы культуры безопасности производства

Тема1.1 Введение.

Дорожная карта курса

Тема 1.2 Экологические аспекты производства керамических изделий

Закон РФ «Об охране окружающей природной среды».

Понятие об экологии как научной основе охраны окружающей среды. Влияние производственной деятельности человека на окружающую среду.

Мероприятия по охране почвы, воздуха, воды, растительного и животного мира. Природоохранные мероприятия, проводимые на предприятиях, в организациях.

Тема 1.3 Охрана труда, использование (применение) СИЗ

Российское законодательство в области охраны труда. Вредные и опасные факторы на рабочем месте (опасные условия).

Производственный травматизм. Основные меры по предупреждению травматизма и профессиональной заболеваемости на производстве. Производственная санитария.

Трудовая деятельность человека. Государственное управление охраной труда и требования охраны труда. Основные положения трудового права. Нормативно-правовые основы охраны труда. Классификация опасностей. Идентификация вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочем месте.

Меры защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов. Вопросы обязательного социального страхования.

Требования «Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами», утвержденных Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 766н.

Приказ Минтруда России от 29.10.2021 N 767н "Об утверждении Единых типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств".

Порядок обеспечения, учета, хранения и применения средств индивидуальной защиты.

Порядок, нормы выдачи и организация хранения спецодежды и средств индивидуальной защиты в зимний период. Особенности и порядок применения средств индивидуальной защиты в зимний период.

Тема 1.4 Электробезопасность

Действие электрического тока на организм человека. Меры защиты от поражения электрическим током, при работе электрифицированным инструментом. Условия, повышающие опасность поражения током. Меры по предупреждению электротравматизма. Ограждение токоведущих частей находящихся под напряжением. Основные правила безопасности при эксплуатации электрооборудования.

Тема 1.5 Пожарная безопасность

Общие сведения о системах противопожарной защиты

Первичные средства пожаротушения. Устройство, тактико-технические характеристики, правила эксплуатации огнетушителей.

Организационные основы обеспечения пожарной безопасности в организации. Действия сотрудников предприятия при пожарах.

Общий характер и особенности развития пожара. Порядок сообщения о пожаре. Организация тушения пожара до прибытия пожарных подразделений, эвакуация людей, огнеопасных и ценных веществ и материалов. Встреча пожарных подразделений. Принятие мер по предотвращению распространения пожара. Действия после прибытия пожарных подразделений.

Тема 1.6 Оказание первой помощи

Основные принципы организации оказания первой помощи пострадавшему. Основные положения первоначальной помощи пострадавшему. Первая помощь при внезапной остановке сердечной деятельности и дыхания. Искусственное дыхание. Массаж сердца. Эмкофическая дефибриляция сердца. Первая помощь при травмированиях веществами (газами, парами, жидкостями) технологических процессов. Оказание первой помощи при поражении электрическим током. Первая помощь при травмах. Классификация травм.

1.7 Промежуточное тестирование

Модуль 2. Общетеchnический курс

Тема 2.1 Основы электротехники

Понятие об электричестве и о производстве электрической энергии. Электрические заряды и их взаимодействие. Электрическое поле. Напряженность и потенциал. Электрический

ток. Проводники изоляторы. Полупроводники. Электрическая емкость. Единицы измерения. Конденсаторы. Электрическое сопротивление. Электродвижущая сила. Напряжение цепи. Единицы напряжения и электродвижущей силы. Закон Ома. Последовательное, параллельное и смешанное соединение сопротивлений. Единицы измерения сопротивления. Работа и мощность электрического тока. Электрические цепи. Элементы электрической цепи. Источник и приемник. Параметры цепи постоянного тока. Переменный ток. Электротехнические устройства. Виды измерений электрической энергии. Электрическое освещение. Понятие об электрических двигателях.

Тема 2.2 Материалы и составы

Виды материалов при производстве керамических изделий и их основные свойства. Материалы и изделия из природного камня. Классификация и общие требования. Плиты и камни облицовочные, профильные элементы. Искусственные каменные материалы. Растворы и их составляющие. Известь, ее применение. Цементы для строительных растворов, их виды и марки. Состав и свойства цементов. Песок горный, речной, шлаковый. Понятие о твердении растворов. Стеклокристаллит и стекломрамор. Назначение и характеристики. Соляная кислота, физические свойства.

Тема 2.3 Управление качеством

Стандартизация и контроль качества продукции. Ускорение научно-технического прогресса. Задачи стандартизации. Категория стандартов. Организация государственного надзора и контроля за ведением и соблюдением стандартов и качеству выполненных работ. Основные понятия о сертификации и качестве продукции. Добровольная и обязательная сертификация. Виды контроля продукции. Требования к качеству работ и услуг. Сертификат соответствия. Основы управления качеством. Системы управления качеством. Основные положения и область управления качеством. Эволюция подходов к управлению качеством. Совершенствование системного управления качеством. Управление качеством технических изделий в России. Государственная и международная системы управления качеством. Единая система государственного управления качеством продукции

2.4 Промежуточное тестирование

Модуль 3. Специальная технология

Тема 3.1 Введение в профессию Прессовщик изделий строительной керамики

Введение в специальность. Классификационная характеристика. Роль прессовщика в производстве керамики. Ассортимент изделий (кирпич, плитка, трубы, ванны, детали аппаратуры). Требования к результату работы на разных этапах производства.

Тема 3.2 Оборудование для прессования

Назначение и классификация прессов. Трех- и четырехколонные прессы. Автоматы и полуавтоматы. Пресс-формы, матрицы, пуансоны. Питательные бункеры.

Тема 3.3 Технология прессования керамических изделий

Подготовка порошка. Засыпка сырья в пресс-форму. Режимы прессования. Особенности прессования одноцветных и многоцветных плиток. Прессование фасонных и глазурованных изделий.

Тема 3.4 Дефекты керамических изделий

Виды брака (трещины, расслоения, сколы, коробление). Причины возникновения дефектов. Методы предупреждения брака. Отбраковка изделий

Тема 3.5 Техническое обслуживание оборудования.

Подготовка пресса к работе. Очистка пресс-форм. Наблюдение за электроподогревом. Устранение мелких неисправностей.

3.6 Промежуточное тестирование

Модуль 4. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

4.1 Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством, рабочим местом Прессовщика изделий строительной керамики .

Инструктаж по охране труда при посещении предприятия (проводит инженер службы охраны труда). Ознакомление с квалификационной характеристикой и порядком проведения производственной практики. Вредные факторы, действующие на прессовщика и мероприятия по профилактике возможных заболеваний. Инструктаж на рабочем месте по охране труда, электробезопасности и противопожарным мероприятиям. Правила поведения при аварии или пожаре в производстве, первая помощь при несчастных случаях. Правила хранения защитных средств. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, действующего на предприятии.

4.2 Практическое ознакомление с устройством и принципами работы основного технологического оборудования

Подготовка пресса к работе. Очистка пресс-форм. Наблюдение за электроподогревом. Устранение мелких неисправностей. Техническое обслуживание оборудования.

4.3 Освоение технологии прессования керамических изделий.

Засыпка рам порошком глины. Выравнивание массы. Установка рам под пресс. Съём и укладка плиток. Очистка рамок. Визуальный осмотр и отбраковка. Регулирование процесса прессования. Засыпка глины в пресс-форму. Очистка матриц и кареток. Предупреждение дефектов. Работа на автоматах и полуавтоматах. Прессование глазурованных и фасонных плиток. Контроль влажности порошка. Съём заусенцев. Укладка изделий на транспортер или в капсуль. Устранение мелких неполадок пресса.

4.4 Самостоятельное выполнение работ

Самостоятельное выполнение работ по специальности «Прессовщик изделий строительной керамики», под руководством квалифицированного опытного работника, предусмотренных квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и требованиями правил охраны труда. Овладение на рабочем месте навыками безопасного и безаварийного производства работ. Применение всех методов прессования в реальном производственном цикле. Соблюдение норм расхода и стандартов качества.

Самостоятельная работа с постепенным повышением сложности задач.
Отчет о производственной практике в форме стажировочного листа

Итоговая аттестация

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Промежуточная аттестация проводится в форме тестирования. Обучаемому предлагается не менее 10 вопросов. В заданиях с множественным выбором (предполагающих выбор нескольких

правильных ответов из предложенных вариантов) ответ считается верным, если указаны все правильные варианты.

Перечень вопросов для итоговой аттестации по программе приведён в Приложении 1.

Практическое обучение завершается сдачей заполненных стажировочных листов с места прохождения производственной практики (Приложение 2 — форма стажировочного листа).

5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Реализация программы обеспечивается педагогическими работниками и иными специалистами, отвечающими квалификационным требованиям и требованиям локальных нормативных актов АНО ДПО «ЦППК».

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебный класс	Лекции Практические занятия	Мультимедийное оборудование, компьютеры.
Кабинет для проведения видеоконференцсвязи (ВКС)	Лекции (ВКС)	Высокоскоростной канал связи с резервированием, ноутбук, видеокамера, микрофон
Компьютерный класс	Самоподготовка, промежуточный и итоговый контроль. Лекции (самоподготовка), промежуточный и итоговый контроль.	АИС «Компетенция», https://sb.docppk.ru/ , возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др. Интеграция данных об обученности персонала в существующую базу данных Заказчика
Компьютерный класс, мобильный учебно-аттестационный класс	Входной, промежуточный и итоговый контроль	АИС «Компетенция», возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др.

6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ (НЕ ИЗМЕНЯТЬ)

6.1. Оценка качества освоения Программы включает промежуточную аттестацию по каждому учебному модулю учебной программы и итоговую аттестацию.

6.2. Освоение Программы завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, которая направлена на определение теоретической и практической подготовленности обучающихся.

6.3. В соответствии с частью 15 статьи 73 Федерального закона N 273-ФЗ лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего). При наличии по результатам профессионального обучения присваивается квалификационный разряд, класс, категория.

6.4. Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Литература программы находится в электронной библиотеке ресурса <https://sb.docppk.ru/> и содержит разделы с источниками, записями лекций и вебинаров, роликами по всем дисциплинам модулей, в том числе современную литературу, обновляемую в библиотеке на постоянной обязательной основе.

1. Конституция Российской Федерации (принята всенародным голосованием 12.12.1993г.).
2. Гражданский кодекс Российской Федерации. Часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ. Часть вторая от 26.01.2001 г. № 14-ФЗ. Часть третья от 26.11.2001 г. № 146-ФЗ. Часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ.
3. Уголовный кодекс Российской Федерации 13.06.1996 г. № 63-ФЗ.
4. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 г. № 197-ФЗ.
5. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.2001 г. № 195-ФЗ.
6. Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ
7. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
8. Федеральный закон от 21.12.1994 г. № 68-ФЗ «О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера».
9. Федеральный закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
10. Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116 – ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
11. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда».
12. Постановление Правительства РФ от 18.12.2020 № 2168 «Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности» с 01.01.2021.
13. Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 (ред. от 31.12.2020) "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации"
14. Приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры».

15. Приказ Минтруда России от 27.11.2020 № 833н "Об утверждении Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования"
16. Приказ Минтруда России от 18.11.2020 № 814н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта"
17. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.11.2020
18. № 835н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
19. Приказ Минтруда России от 16.11.2020 № 782н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте"
20. Приказ Минтруда России от 15.12.2020 № 903н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок"
21. Приказ Министерства энергетика РФ от 12 августа 2022г. №811 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей».
22. Приказ Минтруда России от 15.12.2020 № 902н "Об утверждении Правил по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах";
23. Приказ Минтруда России от 28.10.2020 № 753н "Об утверждении Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов" (вступил в силу 01.01.2021);
24. СП 2.2.3670-20. Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда, утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 2 декабря 2020 года № 40.
25. СанПиН 2.1.3684-21. Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.
26. СанПиН 1.2.3685-21. Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
27. СанПиН 3.3686-21. Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней.
28. Методы и средства защиты человека от опасных и вредных производственных факторов: учеб. пособие /И.М.Башлыков и др; под ред. В.А.Трефилова В.А. – Пермь: Изд-во Перм. гос. техн. ун-та, 2016. – 348 с.
29. Безопасность технологических процессов и производств. Охрана труда: Учебник./ Под ред. Кукина Л.П., Лапина. – М.: Высшая школа, 2016.
30. Приказ Минтруда России от 29.10.2021 N 766н "Об утверждении Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами".
31. Приказ Минтруда России от 29.10.2021 N 767н "Об утверждении Единых типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств".
32. ГОСТ 28874-2004 Огнеупоры. Классификация
33. ГОСТ 13996-2019 Плитки керамические. Общие технические условия
34. Химическая технология керамики / Под ред. И. Я. Гузмана. – М. : ООО РИФ «Стройматериалы», 2012. – 496 с.
35. Кульметьева, В. Б. Керамические материалы: получение, свойства, применение / В. Б. Кульметьева, С. Е. Порозова. – Пермь: Изд-во Пермского гос. технического ун-та, 2009. – 236 с.
36. Кошляк, Л. Л. Производство изделий строительной керамики / Л. Л. Кошляк, В. В. Калиновский. – М.: Высшая школа, 1990. – 207 с.
37. Вакалова, Т. В. Управление качеством строительной и теплоизоляционной керамики путем проектирования состава масс / Т. В. Вакалова и др. // Строительные материалы. – 2007. – № 2. – С. 27–30.
38. Севостьянов, В. С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий / В. С. Севостьянов и др. – М.: Инфра-М, 2009. – 432 с.
39. Беляков, А. В. Оборудование и основы проектирования предприятий по производству

- керамики: учеб. пособие / А. В. Беляков. – М.: РХТУ им. Д. И. Менделеева, 2013. – 480 с.
40. Горбунов, Г. И. Керамическая плитка. Технология производства и новые предложения / Г. И. Горбунов, Д. Ф. Звездин // Российский химический журнал. – Том XLVII (2003). – № 4. – С. 55-60.
41. Аверочкин, Е. М. Инструменты экологического нормирования предприятий по производству керамических изделий (на примере национальных стандартов по наилучшим доступным технологиям): дис. на соискание ученой степени к.т.н. / Е. М. Аверочкин. – М.: Рос. химико-технологич. ун-т, 2015. – 17 с.
42. ГОСТ Р 55646-2013 Ресурсосбережение. Производство кирпича и камня керамических. Руководство по применению наилучших доступных технологий повышения энергоэффективности и экологической результативности.
43. СТ СЭВ 6575-89 «Печи для обжига керамических плиток для полов и внешней облицовки. Показатели энергопотребления».
44. ГОСТ 28529-90 «Печи для обжига керамических плиток для полов и внешней облицовки. Показатели энергопотребления».
45. ТКП 45-7.02-226-2010 «Производство керамических плиток. Нормы технологического проектирования предприятий».
46. Захаров, А. И. Совершенствование энергоэффективности производства керамической плитки: сравнительный анализ отечественного и зарубежного опыта / А. И. Захаров, Т. В. Гусева, М. А. Вартанян, С. В. Кастрицкая, Я. П. Молчанова, Е. М. Аверочкин // Строительные материалы. – 2013. – № 8. – С. 41–43.
47. Скороход, Н. А. Производство керамической плитки в России: сырьевое обеспечение, факторы и тенденции развития / Н. А. Скороход // Деловая слава России. – 2008. – № 2. – С. 196-197.
48. ГОСТ Р 55645-2013 Производство керамической плитки. Руководство по применению наилучших доступных технологий повышения энергоэффективности и экологической результативности.
- 49.

Приложение № 1.

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1. Каково основное назначение прессования керамических изделий?

- А) Обжиг изделий
- Б) Формирование изделия из массы ✓
- В) Сушка изделий
- Г) Глазурование изделий

2. Какой материал является основным сырьем для строительной керамики?

- А) Известняк
- Б) Глина ✓
- В) Гипс
- Г) Цемент

3. Для чего производится увлажнение глиняной массы?

- А) Для изменения цвета
- Б) Для повышения пластичности ✓
- В) Для снижения прочности
- Г) Для охлаждения

4. Какой параметр необходимо контролировать при прессовании?

- А) Температуру воздуха в цехе
- Б) Давление прессования ✓
- В) Цвет массы
- Г) Освещенность рабочего места

5. Что может произойти при недостаточном давлении прессования?

- А) Повышение прочности изделия
- Б) Образование пустот и рыхлости ✓
- В) Перегрев массы
- Г) Оплавление изделия

6. Как называется часть пресса, в которой формируется изделие?

- А) Бункер
- Б) Матрица ✓
- В) Конвейер
- Г) Редуктор

7. Что необходимо сделать перед началом работы на прессе?

- А) Включить вентиляцию
- Б) Проверить исправность оборудования ✓
- В) Открыть окна
- Г) Увеличить давление

8. Каким документом следует руководствоваться при выполнении работ?

- А) Личным опытом
- Б) Технологической инструкцией ✓
- В) Каталогом продукции
- Г) Графиком смен

9. Что является признаком качественно отпрессованного изделия?

- А) Наличие трещин
- Б) Равномерная плотность ✓
- В) Изменение цвета
- Г) Повышенная влажность

10. Для чего применяется смазка пресс-форм?

- А) Для охлаждения изделия
- Б) Для облегчения извлечения изделия ✓
- В) Для повышения влажности
- Г) Для окраски изделия

11. Какое средство индивидуальной защиты обязательно использовать?

- А) Наушники
- Б) Защитную спецодежду и обувь ✓
- В) Спасательный жилет
- Г) Пояс монтажника

12. Что необходимо сделать при обнаружении неисправности прессы?

- А) Продолжить работу
- Б) Сообщить руководителю и остановить работу ✓
- В) Самостоятельно разобрать пресс
- Г) Увеличить давление

13. Что может вызвать появление трещин в изделии?

- А) Равномерное прессование
- Б) Неправильная влажность массы ✓
- В) Качественное сырье
- Г) Своевременная очистка оборудования

14. Какова цель подготовки сырья перед прессованием?

- А) Повышение температуры массы
- Б) Получение однородной массы ✓
- В) Снижение производительности
- Г) Изменение размеров изделий

15. Что контролируют при подаче массы в пресс?

- А) Цвет оборудования
- Б) Количество и равномерность подачи ✓
- В) Освещенность участка
- Г) Скорость вентилятора

16. Какая операция следует после прессования?

- А) Сушка изделия ✓
- Б) Дробление изделия

- В) Упаковка изделия
- Г) Глазурование массы

17. Какой дефект может возникнуть из-за загрязненной пресс-формы?

- А) Повышенная прочность
- Б) Деформация изделия ✓
- В) Улучшение качества
- Г) Снижение влажности

18. Что запрещено делать во время работы пресса?

- А) Контролировать параметры
- Б) Производить очистку движущихся частей ✓
- В) Наблюдать за работой оборудования
- Г) Проверять качество изделий

19. Для чего проводится очистка пресс-форм?

- А) Для улучшения внешнего вида оборудования
- Б) Для обеспечения качества изделий ✓
- В) Для снижения температуры цеха
- Г) Для экономии электроэнергии

20. Какой фактор влияет на плотность изделия?

- А) Давление прессования ✓
- Б) Цвет массы
- В) Освещение
- Г) Высота помещения

21. Что такое брак изделия?

- А) Изделие, соответствующее требованиям
- Б) Изделие с отклонениями от установленных требований ✓
- В) Любое готовое изделие
- Г) Высушенное изделие

22. Для чего используются контрольно-измерительные приборы?

- А) Для украшения оборудования
- Б) Для контроля технологических параметров ✓
- В) Для транспортировки изделий
- Г) Для упаковки продукции

23. Что обеспечивает соблюдение технологии прессования?

- А) Стабильное качество продукции ✓
- Б) Увеличение брака
- В) Повышение отходов
- Г) Снижение безопасности

24. Какая опасность существует при работе с прессом?

- А) Укус насекомых
- Б) Травмирование движущимися частями ✓
- В) Намокание одежды
- Г) Переохлаждение

25. Как следует перемещать тяжелые детали оснастки?

- А) Вручную независимо от веса
- Б) С применением грузоподъемных средств ✓
- В) Перекатыванием по полу
- Г) Броском

26. Что необходимо делать для поддержания рабочего места в безопасном состоянии?

- А) Загромождать проходы
- Б) Содержать рабочее место в чистоте ✓
- В) Отключать освещение
- Г) Оставлять инструмент на полу

27. Какой вид пресса чаще используется в производстве керамики?

- А) Гидравлический ✓
- Б) Ручной столярный
- В) Листогибочный
- Г) Кузнечный

28. Что влияет на производительность прессования?

- А) Соблюдение режима работы оборудования ✓
- Б) Цвет спецодежды
- В) Размер помещения
- Г) Время года

29. Что необходимо проверить после окончания смены?

- А) Исправность оборудования и чистоту рабочего места ✓
- Б) Цвет изделий
- В) Количество окон
- Г) Температуру наружного воздуха

30. Для чего ведется учет брака?

- А) Для анализа причин и улучшения качества ✓
- Б) Для увеличения затрат
- В) Для уменьшения объема производства
- Г) Для хранения документов

Приложение № 2.

**Стажировочный лист
прохождения учебно-производственной практики**

1. Ф.И.О. учащегося _____

2. Место прохождения практики _____
(наименование организации)

3. Год рождения слушателя _____

С правилами прохождения учебно-производственной практики ознакомлен: _____
(подпись учащегося)

Полный курс стажировки ____ часов с « ____ » _____ 2026г. по « ____ » _____ 2026 г.
на _____

(тип, марка)

По профессии _____ разряда прошел.

Сведения об инструкторе

1. Ф.И.О. инструктора _____
(Фамилия, Имя, Отчество)

Прохождение производственного обучения и стажировки

Дата	Кол-во часов	Краткая характеристика видов работ	Подпись инструктора
		Производственное обучение	
Итого:			

Заключение

(составляет начальник цеха, участка

По результатам прохождения учебно-производственной практики _____
заслуживает присвоения квалификации _____
_____ разряда и может быть допущен к квалификационным экзаменам.

Главный инженер _____
(Ф.И.О.) (предприятие) (подпись)

Лицо ответственное за промышленную
безопасность опасного производственного объекта _____
_____.
(начальник цеха)

М.П.