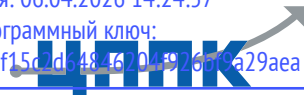


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Чанышева Оксана Анатольевна
Должность: Директор
Дата подписания: 06.04.2026 14:24:57
Уникальный программный ключ:
1473121deb7e9f15cd84620439060ca29aea



**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центр профессиональной подготовки кадров»**

Утверждаю
Директор
АНО ДПО «ЦППК»

_____ О.А. Чанышева
«__» _____ 20__г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
ВОДИТЕЛЯ ПОГРУЗЧИКА**

г.Уфа

ОГЛАВЛЕНИЕ

АННОТАЦИЯ.....	3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	4
УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН	6
1. ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ	7
2. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	15
Организационно-педагогические условия	16
Учебно-методическое обеспечение Программы.....	17
Материально-технические условия реализации программы	18
Порядок проведения оценки знаний	18
Приложение №1 Контрольно-измерительные материалы	19
Приложение №2 Календарный учебный график	25

АННОТАЦИЯ

Основная программа профессионального обучения по профессии рабочего «Водитель погрузчика» разработана учебно-методическим отделом АНО ДПО «Центр профессиональной подготовки кадров» в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Минпросвещения РФ от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте России 11 сентября 2020 г. N 59784), Приказа Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», квалификационной характеристики, которые определены по ЕТКС, с учетом требований Заказчика.

Нормативный срок освоения программы 240 часов при очно-заочной форме обучения, с применением дистанционных технологий.

Дистанционное обучение АНО ДПО «ЦППК» реализовано на платформе онлайн-обучения (на базе автоматизированной информационной системы «Компетенция», состоящей в реестре отечественного ПО, реестровая запись №18664). Платформа позволяет организовать обучение персонала без отрыва от производства, отслеживать прогресс обучения, формировать отчеты. Платформа доступна в режиме 24/7, адаптирована под мобильные устройства.

Разработчик: Лукманов Р.М.
Ф.И.О. преподавателя

Рассмотрена и утверждена на заседании учебно-методического совета
от _____ 20 _____ г. Протокол № _____

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель реализации программы:

Целью реализации программы является формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности, изучение устройства оборудования и технологии выполнения работ, приобретение знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ в объеме требований к квалификации «Водитель погрузчика».

Требования к образованию и обучению.

Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.

Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе составляет 240 часов.

Форма обучения

Форма обучения очно–заочная, с применением дистанционных технологий. В очной части обучения используются следующие интерактивные методы: лекции; тренинги; семинарские занятия; практические упражнения; дискуссии; деловые игры; кейсы. Заочная часть программы обучения проводится на базе автоматизированной информационной системы «Компетенция».

Планируемые результаты освоения программы

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.

Водитель погрузчика 3-й разряд

Характеристика работ. Управление аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов.

Должен знать: устройство аккумуляторного погрузчика; способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила уличного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию; элементарные сведения по электротехнике.

Водитель погрузчика 4 - 7-й разряды

Характеристика работ. Управление тракторными погрузчиками, вагонопозрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных

приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать: устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей; способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям; применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименования основных материалов аккумуляторного производства; правила обращения с кислотами и щелочами.

При работе на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - 4-й разряд;

при работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 5-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 6-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров, - 7-й разряд.

Выдаваемые документы

Свидетельство о присвоении квалификации (профессии) установленного образца.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
«ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА»

№ п/п	Наименование тем, разделов	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ				
1	Общеобразовательный курс	16	16	-	
1.1.	Введение	1	1	-	Текущий контроль
1.2.	Основы экономических знаний	3	3	-	Текущий контроль
1.3.	Основы охраны труда и промышленной безопасности	12	12	-	Текущий контроль
1.4	Общетехнический курс	16	16	-	
1.4.1.	Техническое черчение	2	2	-	Текущий контроль
1.4.2.	Электротехника и электроника	2	2	-	Текущий контроль
1.4.3.	Техническая механика	2	2	-	Текущий контроль
1.4.4.	Материаловедение	2	2	-	Текущий контроль
1.4.5	Метрология, стандартизация и сертификация	2	2	-	Текущий контроль
1.4.6	Информационные технологии в профессиональной деятельности	2	2	-	Текущий контроль
1.4.7	Безопасность жизнедеятельности	2	2	-	Текущий контроль
1.4.8	Основы слесарного дела	2	2	-	Текущий контроль
1.5	Специальная технология	72	72		
1.5.1.	Правила дорожного движения	8	8	-	Текущий контроль
1.5.2.	Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основы управления ими	8	8	-	Текущий контроль
1.5.3.	Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения	8	8	-	Текущий контроль
1.5.4.	Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений	8	8	-	Текущий контроль
1.5.5.	Сведения по гидроприводу погрузчиков	8	8	-	Текущий контроль
1.5.6.	Трансмиссия и ходовое оборудование погрузчика	8	8	-	Текущий контроль
1.5.7.	Технология выполнения погрузчиками погрузочно-разгрузочных и других видов работ	8	8	-	Текущий контроль
1.5.8.	Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация погрузчиков	8	8	-	Текущий контроль
1.5.9.	Правила технической эксплуатации погрузчиков	8	8	-	Текущий контроль
	Всего теоретического обучения:	104	104	-	
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА				
2.1.	Инструктаж по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности, ознакомление с производством и организацией рабочего места.	4	-	4	
2.2.	Обучение навыкам управления погрузчиком	20	-	20	
2.3.	Техническое обслуживание	32	-	32	
2.4.	Самостоятельное выполнение работ	56	-	56	
	Квалификационная пробная работа	8	-	8	Зачет
	Всего производственной практики:	120	-	120	
	Консультация	8	8	-	
	Квалификационный экзамен	8	-	8	Тестирование
	ИТОГО:	240	112	128	

1. ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КУРС

Модуль 1.1. Введение

Введение в профессию. Квалификационная характеристика.

Модуль 1.2. Основы экономических знаний

Производительные силы и экономические отношения. Понятие труда, предмет труда, сырьё, средства труда, рабочая сила. Взаимодействие между рабочей силой и средствами производств. Организационно-экономические отношения. Социально-экономические отношения. Собственность. Экономические законы и экономические категории. Основы теории рыночной экономики. Виды собственности и формы хозяйствования. Товар, его свойства и функциональная форма. Формирование стоимости товара и услуг. Деньги – развитая форма товарных отношений. Функция денег. Функции рынка. Элементы рыночной экономики. Формирование рыночного механизма. Структура, виды рынка. Модели рыночной экономики. Рыночная конкуренция. Монопольные цены.

Модуль 1.3. Основы охраны труда и промышленной безопасности

Понятие труда, предмет труда, сырьё, средства труда, рабочая сила. Взаимодействие между рабочей силой и средствами производств. Основные понятия и задачи охраны труда. Принципы обеспечения охраны труда как системы мероприятий. Правовые основы охраны труда. Государственное регулирование в сфере охраны труда. Обязанности и ответственность работников по соблюдению требований охраны труда и трудового распорядка. Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда. Социальное партнерство. Организация обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций. Основы профилактики профессиональной заболеваемости. Основные требования по расследованию и учету несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья. Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья. Обеспечение средствами защиты от действия опасных и вредных производственных факторов. Классификация опасных и вредных производственных факторов, действие на организм человека, ПДУ, ПДН, ПДК, классы условий труда. Средства коллективной и индивидуальной защиты. Классификация, назначение. Порядок обеспечения, применения, содержания в исправном состоянии. Первая помощь пострадавшему на производстве. Пожаробезопасность. Зоны с потенциально и постоянно опасными производственными факторами. Величина опасных зон. Меры безопасности при нахождении людей в опасных зонах. Понятие о горении и взрыве. Виды горения. Условия, необходимые для горения и взрыва. Основные теории горения и взрыва: воспламенение, самовоспламенение, вспышка, возгорание, самовозгорание, огнестойкость. Предельно допустимые концентрации горючих газов, паров и пыли в воздухе. Предотвращение повышения температуры, давления, объема горючей среды. Нормы хранения горючих веществ и материалов. Огнестойкость материалов. Категорирование производств и помещений. Российское законодательство в области промышленной и экологической безопасности и в смежных отраслях права. Правовые, экономические и социальные основы обеспечения безопасной эксплуатации опасных производственных объектов. Конституция Российской Федерации, Федеральные законы «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», «Об охране окружающей среды». Виды работ, выполняемые сверлильщиком. Наиболее распространенные случаи производственного травматизма при выполнении работ.

Модуль 1.4.1. Техническое черчение

Назначение и роль чертежей в технике. Требования производства к чертежам деталей. Главное изображение и его расположение на чертеже. Количество изображений. Форматы и масштабы. Размеры на чертежах. Правила нанесения выносных и размерных линий и размерных чисел. Распределение размеров на чертежах. Обозначение резьбы. Основные надписи на чертежах. Обозначение материалов, шероховатости поверхности детали, предельных отклонений от номинальных размеров и др. Разрезы и сечения; их назначение, виды, изображение и обозначение. Сечения наложенные и вынесенные. Штриховка в разрезах и сечениях. Линии обрыва. Виды чертежей: рабочие, сборочные и др. Последовательность чтения чертежей деталей. Эскиз, его назначение, порядок выполнения, отличие от чертежей. Общие сведения о сборочных чертежах. Особенности изображений на сборочных чертежах. Последовательность выполнения сборочного чертежа. Обозначение на чертежах резьб, пружин, валов, зубчатых зацеплений, сварных швов, полных и частичных разрезов и линий. Способы расположений и обозначение сечений на чертежах. Понятие о кинематических, электрических и гидравлических схемах станочного оборудования. Рабочие чертежи. Спецификация. Схемы, их виды и классификация. Понятие о кинематических, гидравлических, пневматических и монтажных схемах; условные обозначения на них.

Модуль 1.4.2. Электротехника и электроника

Сведения о строении вещества и физической природе электричества. Закон Кулона. Электрическое поле, его напряженность и потенциал. Электрическое сопротивление и проводимость. Зависимость сопротивления от материала, размеров и температуры проводника. Понятие о проводниках и диэлектриках. Электрическая цепь постоянного тока и ее составляющие. Закон Ома для электрической цепи и ее участков. Электродвижущая сила и напряжение источника тока. Падение напряжения. Последовательное, параллельное и смешанное соединение сопротивлений (потребителей). Работа и мощность постоянного тока. Тепловое действие электрического тока. Закон Джоуля-Ленца. Нагрев в переходном сопротивлении. Явление короткого замыкания. Защита от коротких замыканий. Магнитное поле и магнитные силовые линии. Магнитный поток, индукция и напряженность. Магнитная проницаемость. Постоянные магниты и электромагниты. Взаимодействие магнитного потока и проводника с током. Явление электромагнитной индукции. Принцип действия и устройство генератора и двигателя постоянного тока. Устройство коллектора. Типы генераторов. Типы двигателей постоянного тока: схемы, основные свойства и характеристики двигателей параллельного, последовательного и смешанного возбуждения. Трансформаторы: принцип действия, устройство и применение. Электродвигатели, устанавливаемые на металлорежущих станках и их заземление. Электрическая защита. Назначение и устройство электроизмерительных приборов. Краткая характеристика приборов магнитоэлектрической, электромагнитной, электродинамической систем. Расширение пределов измерения в цепях постоянного и переменного тока при добавлении шунта и сопротивления. Принцип действия измерительных трансформаторов. Способы измерения сопротивлений (мосты постоянного тока, омметр, многошкальные приборы). Измерение сопротивления изоляции в электрических установках. Рубильники и переключатели, магнитные пускатели, контакторы, пусковые реостаты, путевые и конечные выключатели, тормозные электромагниты, пускорегулирующие и тормозные сопротивления. Электроинструмент с одной и двойной изоляцией. Электролебедки. Распределительные щиты. Общее понятие о сварочных трансформаторах и преобразователях тока. Устройство заземления электрооборудования и уход за ним.

Модуль 1.4.3. Техническая механика

Виды погрешностей, неизбежные при изготовлении деталей. Основные понятия о взаимозаменяемости. Номинальный размер. Погрешности размера. Действительный размер. Отклонения. Обозначения номинальных размеров и предельных отклонений на чертежах. Схема расположения полей допусков сопряженных деталей. Взаимозаменяемость деталей и узлов при ремонте оборудования. Последствия нарушения взаимозаменяемости. Неполная взаимозаменяемость. Чем обеспечивается взаимозаменяемость. Геометрические параметры взаимозаменяемости. Охватывающая поверхность детали. Охватываемая поверхность детали. Посадка. Зазор. Натяг. Номинальный размер. Наибольший и наименьший предельный размер. Номинальный размер соединения. Отклонение. Верхнее и нижнее предельное отклонение, Допуск. Поле допуска. Нулевая линия. Посадки с зазором. Скользящие посадки. Посадки с натягом. Переходные посадки. Наибольший и наименьший зазор. Допуск посадки. Классы точности. Система отверстия. Система вала. Графическое изображение допусков. Группы посадок. Допуски и посадки гладких соединений. Три основные части соединений с номинальными размерами. Допуски для неотчетливых несопрягаемых поверхностей. Таблица допусков и посадок. Посадки с натягом, переходные посадки, посадки с зазором. Работа с таблицами допусков. Нормальные углы и допуски на угловые размеры. Единицы измерения углов. Радиана. Градус, минута, секунда. Промилле. Величина конусности. Выбор размеров углов по таблице. Допуски на угловые размеры в угловых и линейных величинах. Схема расположения допускаемых отклонений. Поля допусков на размеры углов. Отклонения размеров углов. Сущность измерений. Сущность взаимозаменяемости. Стандартизация, унификация, нормализация. Наибольший и наименьший зазор и натяг. Группы посадок с зазором, с натягом, переходные. Волнистости шероховатости поверхностей. Обозначение шероховатости. Понятие о системе допусков и посадок. Классы точности. Обозначение допусков на чертежах. Калибры для гладких цилиндрических деталей. Допуски и посадки шлицевых и шпоночных соединений. Элементы зубчатых передач, червячных передач. Методы измерения, инструмент для измерения. Чувствительность измерительных приборов. Погрешности при измерении. Штангенциркуль и штангенглубиномер с точностью измерения 0,1 и 0,05 мм. Устройство нониуса, точность отчета по нему. Микрометр, его устройство, точность измерения. Микрометрические нутромеры и глубиномеры, правила пользования ими. Инструменты для проверки и измерения углов: шаблоны, угольники и универсальные угломеры с точностью отсчета 2', их назначение. Предельные калибры (скобы и пробки) их применение. Радиусные шаблоны. Инструменты для контроля резьбы (калибры-кольца и пробки, шаблоны, правила пользования ими). Индуктор, его назначение и устройство. Ошибки при измерении, их причины и способы предупреждения.

Модуль 1.4.4. Материаловедение

Общие сведения о материалах и их свойствах. Металлы и сплавы. Деление металлов на черные и цветные. Физические свойства металлов: плотность, теплопроводность, электропроводность, плавкость. Механические свойства металлов – прочность, твердость, упругость, вязкость, текучесть. Технологические свойства металла –пластичность, свариваемость, обрабатываемость. Твердость металла. Определение твердости по Бриннелю и Роквеллу. Числа твердости. Черные металлы – чугун и сталь. Чугуны: определение, состав, свойства, получение и применение серого, белого, отбеленного, ковкого, ферритового и перлитового ковкого чугуна. Применение белого чугуна для изготовления деталей с высокой твердостью и износостойкостью. Стали, их получение и классификация по химическому составу. Углеродистые и легированные стали. Содержание углерода в сталях. Легирующие элементы, хром, никель, марганец, кремний, вольфрам, молибден, ванадий, титан. Разделение сталей на

конструкционные и поделочные. Стали углеродистые и малолегированные. Углеродистые стали обыкновенного качества и качественные. Обозначение групп сталей. Инструментальные стали. Простые углеродистые, легированные и быстрорежущие. Стали с особыми свойствами – жаропрочные, нержавеющие, окалиностойкие, рессорно-пружинные. Металлы и сплавы, стойкие против истирания. Кремнистый чугун, марганцовистая сталь, наплавочные электроды и порошковые материалы. Маркировка сталей. Определение химического состава сталей при маркировке. Обозначение легирующих элементов. Маркировка качественной углеродистой стали. Сортамент стали. Определение содержания в сталях углерода и других компонентов по характеру искры. Основные сортаменты труб сортового проката в котельных установках и марки сталей, применяемых для их изготовления. Основные профили сортовой стали. Размеры труб, применяемых для ремонта поверхностей нагрева котлов, их различие по способам изготовления, назначения и материалу. Требования, предъявляемые к трубам, и зависимость от параметров среды. Цветные металлы и сплавы. Область применения в котельных установках. Медь, алюминий, олово, свинец, цинк, сурьма, никель, хром, вольфрам. Их свойства. Сплавы цветных металлов. Латунь с различным содержанием цинка, олова, свинца, алюминия, марганца. Маркировка латуней. Латунь, обрабатываемые давлением и латуни литейные. Бронзы оловянистые и безоловянистые. Маркировка бронз. Назначение. Алюминиевые сплавы. Марки сплавов и назначение. Магниевого сплавы, свойства, применение. Сплавы высокого сопротивления – константан, манганин, нихром и др. Баббиты как антифрикционные сплавы. Состав баббитов. Маркировка, химический состав и примерное назначение. Неметаллические материалы. Прокладочные и набивочные материалы, их свойства и применение в зависимости от параметров среды. Фибра, поранит, резина, картон, прессшпан, текстолит, эбонит. Устойчивость и область применения. ФУМ. (Фтористый уплотнительный материал) Асбест. Асбестовый шнур, картой и бумага. Пенька. Пеньковый шнур. Кольца из технического войлока и фетра, пропитка и прографичивание. Графит. Обтирочные материалы. Концы хлопчатобумажные. Ветошь обтирочная, пакля, фланель. Хранение. Ремни плоские, текстурные, транспортные ленты, рукава, шланги. Состав, применение. Смазочные материалы и их назначение. Классификация смазочных материалов и системы смазок. Требования к смазкам. Показатели, характеризующие свойства смазочных масел – вязкость, окисляемость, коррозионные свойства, зольность, температура вспышки, температура застывания, механические примеси, содержание воды. Назначение в зависимости от вида механизмов и машин. Консистентные смазки, их получение. Требования к качеству консистентных смазок. Свойства и показатели качества температура каплепадения, химическая стабильность, содержание золы, механические примеси, предел прочности. Виды консистентных смазок. Солидолы жирные и синтетические. Консталины, их получение и применение. Влияние влаги на консталин. Применение консистентных смазок для предохранения оборудования, машин и механизмов от коррозии. Абразивные и протирочные материалы. Промывочные материалы – керосин, бензин, уайт-спирит, растворители – свойства, назначение, применение. Меры пожарной безопасности при транспортировке, хранении, использовании. Коррозия металлов-химическая электрохимическая. Способы устранения. Предохранение металлов от коррозии.

Модуль 1.4.5. Метрология, стандартизация и сертификация

Основные понятия и термины метрологии. Физические величины. Единицы величин. Воспроизведение единиц физических величин. Шкалы измерений. Понятие об измерении физической величины. Основной принцип измерения. Стандартная схема измерения. Классификация измерений. Методы измерения физических величин. Средство измерений и его метрологические характеристики. Понятие о средствах измерений. Классификация средств

измерений. Классификация погрешностей. Основные факторы, вызывающие погрешность результатов измерения. Предельно допустимая погрешность. Класс точности средств измерений. Обработка результатов измерений. Суммирование погрешностей. Обработка прямых измерений. Обработка косвенных измерений. Измерение напряжения и силы тока. Общие сведения. Классификация вольтметров и амперметров. Общие сведения об электромеханических приборах. Общие сведения об электронных вольтметрах. Измерение электрической мощности. Общие сведения. Измерение мощности в диапазоне низких и высоких частот. Измерение мощности СВЧ – колебаний. Измерение частоты, интервалов времени и фазового сдвига. Измерение частоты. Измерение интервалов времени. Измерение фазового сдвига. Техническое регулирование и стандартизация. Общие положения, принципы технического регулирования и технические регламенты. Основы стандартизации.

Модуль 1.4.6. Информационные технологии в профессиональной деятельности

Информационные системы и применение компьютерной техники в профессиональной деятельности. Технические средства информационных технологий. Программное обеспечение информационных технологий. Обработка текстовой информации. Процессоры электронных таблиц. Технологии использования систем управления базами данных. Компьютерные сети. Основы информационной и компьютерной безопасности. Компьютерные программы для настройки оборудования. Автоматизированные системы контроля качества.

Модуль 1.4.7. Безопасность жизнедеятельности

Правовые, нормативно-технические и организационные мероприятия обеспечения безопасности жизнедеятельности. Организационно-правовые основы трудовых отношений в Российской Федерации. Промышленная безопасность опасных производственных объектов. Экологическая безопасность производственных объектов. Требования к электробезопасности для работников в производственной деятельности. Законодательные основы пожарной безопасности. Защита в чрезвычайных ситуациях. Производственная санитария и гигиена труда. Медико-биологические основы безопасности жизнедеятельности.

Модуль 1.4.8. Основы слесарного дела

Виды слесарных работ. Область применения слесарного труда. Слесарный и измерительный инструмент. Назначение инструментов и приспособлений, требования и правила подбора инструмента в зависимости от предстоящей работы. Верстак, тиски, прижимы. Их назначение, устройство и правила работы с ними. Разметка деталей. Назначение и порядок разметки: применяемые инструменты, приспособления и материалы; их виды, назначение, устройство. Последовательность выполнения разметки. Рубка металла. Назначение и применение рубки. Применяемые инструменты и приспособления, их конструкция, размеры, углы заточки в зависимости от обрабатываемых материалов. Виды и способы рубки. Рубка механизированными инструментами. Заправка и заточка инструмента. Правка и гибка металлов. Способы правки и гибки листовой и сортовой стали, круглого материала и труб. Схемы гибки. Способы правки концов труб и сортовой стали (уголка). Резание металла и труб. Устройство инструментов, приспособлений и механизмов, применяемых при резке. Способы резки материалов. Общие сведения о газовой резке, обработка кромок после газовой резки и сварки. Организация рабочего места и правила безопасной работы при резании металла и труб. Опиливание. Назначение и применение. Способы опилования различных поверхностей. Инструмент и приспособления для слесарного опилования металла. Напильники, их виды, формы и размеры, назначение каждого. Правила обращения и уход за ними. Сверление, развертывание и нарезание резьбы.

СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Модуль 1.5.1. Правила дорожного движения.

Общие положения. Основные понятия и термины. Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристика. Общие обязанности водителей, пешеходов и пассажиров. Регулирование дорожного движения. Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств. Проезд перекрестков, пешеходных переходов, остановок транспортных средств и железнодорожных переездов. Техническое состояние, оборудование, номерные и опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения транспортных средств.

Модуль 1.5.2. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основы управления ими.

Введение. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основ управления ими. Законодательство РФ по обеспечению безопасности жизни, здоровья и имущества. Производственная санитария и гигиена труда рабочих. Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность. Охрана окружающей среды. Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества производительности. Трудовая и технологическая дисциплина. Ознакомление с классификационной характеристикой и программой обучения. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основы управления ими. Факторы, способствующие возникновению аварий, несчастных случаев и дорожно-транспортных происшествий. Элементы конструкций самоходных машин, состояние которых влияет на безопасность жизни, здоровья и имущества, охрану окружающей среды.

Модуль 1.5.3 Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения.

Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения. Составные части автопогрузчика и их назначение: двигатель, ходовая часть и механизмы управления, рабочее оборудование, электро- и гидрооборудования. Основные параметры автопогрузчиков. Классификация автопогрузчиков по грузоподъемности, высоте подъема, по расположению грузоподъемника на ходовой части. Краткая характеристика и назначение составных частей. Устройство и рабочий процесс двигателя внутреннего сгорания. Общие сведения. Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по роду применяемого топлива, по способу воспламенения рабочей смеси, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности. Особенности рабочих процессов высокофорсированных дизельных двигателей. Технические характеристики двигателей внутреннего сгорания. Основные показатели работы двигателя (эффективная мощность, крутящий момент, тепловой баланс и др.) Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя. Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного дизельного и карбюраторного двигателей. Сравнительные характеристики одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительные характеристики карбюраторных и дизельных двигателей. Система питания дизельных двигателей. Особенности устройства и работы топливных систем, насосов и регуляторов форсированных двигателей. Регулировка систем. Пути экономии расхода топлива. Конструкция и принцип действия насосов высокого давления; муфты, форсунки, воздухоочистители. Типы камер сгорания. Уход за системой питания дизельного двигателя. Назначение и типы регуляторов. Схемы работы регуляторов при минимальном скоростном режиме, временных перегрузках и холостом ходе двигателя. Пусковые устройства двигателей. Способы пуска двигателя. Область применения и сравнительная оценка. Системы пуска

двигателей электрическим стартером и вспомогательным карбюраторным двигателем. Устройство карбюраторных пусковых двигателей и силовой передачи системы пуска. Принцип работы одноступенчатого редуктора. Принцип работы муфты сцепления. Назначение муфты свободного хода. Назначение, устройство и принцип работы механизма выключения. Назначение и устройство специальных механизмов для ускорения пуска дизельного двигателя при низких температурах окружающего воздуха. Система смазывания. Организация работы и особенности устройства сложных систем смазывания и масляного охлаждения форсированных двигателей. Влияние работы системы смазывания на износ машины. Основные неисправности. Правила безопасности при наладочных, регулировочных, установочных и крепежных работах. Маслоприемник, масляные фильтры грубой и тонкой очистки масла, их устройство и принцип работы. Система охлаждения. Особенности устройства и работы системы. Влияние работы системы терморегулирования и охлаждения на моторесурс машины. Возможные неисправности, причины их возникновения и способы устранения. Жидкости, применяемые в системах охлаждения. Влияние качества жидкости на неисправности системы охлаждения. Правила безопасности при обслуживании системы охлаждения.

Модуль 1.5.4. Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений.

Назначение грузозахватных органов. Крюки и крюковые подвески, требования к ним. Грузозахватные приспособления: стропы и тара. Их изготовление, учет, маркировка. Расчет строп: коэффициенты запаса прочности канатных, цепных и веревочных строп. Нормы браковки канатных и цепных строп. Тара, ее конструкция. Концевые звенья строп. Паспорт на строповочные приспособления, учет и осмотр. Правила штабелирования. Выбор грузозахватного приспособления в зависимости от массы груза. Основные способы строповки: зацепы крюков за петлю, двойной обхват или обвязка, мертвая петля (петля-удавка). Виды грузов в зависимости от рода материала, упаковки, способов укладки и хранения, габаритов и массы.

Модуль 1.5.5. Сведения по гидроприводу погрузчиков.

Сведения по гидроприводу автопогрузчиков. Область применения гидропривода. Преимущества гидравлического привода перед механическим и электрическим. Общие сведения о гидроприводе. Определение и составные части гидропривода. Гидронасосы и гидродвигатели. Гидронасосы. Типы, принципы действия и основные параметры. Рабочий объем насоса. Шестеренные гидронасосы. Устройство, направление вращения. Потребляемая мощность. Гидродвигатели вращательного действия - гидромоторы. Гидродвигатели поступательного действия - гидроцилиндры. Основные типы и параметры. Распределительные и предохранительные аппараты. Гидрораспределители. Гидроусилители. Устройство и работа. Устройство для очистки рабочей жидкости, гидробаке, трубопроводы. Значение очистки рабочей жидкости для работы гидропривода. Виды устройства для очистки жидкости. Заливной фильтр. Фильтры. Гидробаке. Трубопроводы и рукава высокого и низкого давления.

Модуль 1.5.6. Трансмиссия и ходовое оборудование погрузчика.

Сцепление и коробка передач. Инструктаж по безопасности труда. Организация рабочего места. Снятие и разборка сцепления. Изучение устройства сцепления и тормоза. Разборка коробки передач. Изучение ее устройства и работы. Сборка коробки передач. Ведущий мост. Ходовая часть. Инструктаж по безопасности труда. Разборка ведущего моста, изучение его устройства, проверка и изучение устройства тормозов. Сборка заднего моста. Сборка тормозов, проверка и изучение устройства переднего моста, его сборка. Изучение изменения колеи и направляющих колес. Изучение рулевого механизма.

Модуль 1.5.7. Технология выполнения погрузчиками погрузочно-разгрузочных и других видов работ.

Допуск к работе. Регистрация. Обязанности водителя. Подготовка к работе. Запуск двигателя. Прогрев гидросистемы. Проверка тормозных систем. Вождение автопогрузчика. Движение под уклоном и по кособоку. Понятие о продольной и поперечной устойчивости. Правила движения по автомобильным дорогам. Работа со сменными грузозахватными приспособлениями. Монтаж. Регулировка. Защита погрузчика от перегрузки.

Модуль 1.5.8. Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация погрузчиков.

Расконсервация нового погрузчика. Подготовка к работе и обкатке. Виды и периодичность технического обслуживания. Ежемесячное обслуживание. Основные операции. Методика выполнения. Техническое обслуживание. Периодичность и объемы работ. Характерные операции. Приспособления и инструменты для проведения технического осмотра. Схема технической диагностики двигателя, гидропривода, тормозов. Сезонное техническое обслуживание. Замена смазок и рабочих жидкостей. Смазывание автопогрузчика. Карта смазки. Периодичность замены смазок.

Модуль 1.5.9. Правила технической эксплуатации погрузчиков.

Правила технической эксплуатации автопогрузчиков. Допуск к работе. Регистрация. Обязанности машиниста. Подготовка к работе. Запуск двигателя. Прогрев Гидросистемы. Проверка тормозных систем. Вождение автопогрузчика. Движение под уклон и по кособоку. Понятие о продольной и поперечной устойчивости. Правила движения по автомобильным дорогам. Работа со сменными грузозахватными приспособлениями. Монтаж. Регулировка. Защита погрузчика от перегрузки.

2. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Модуль 2.1. Ознакомление с производством и рабочим местом. Инструктаж по охране труда

Инструктаж по безопасности труда, противопожарному режиму, производственной санитарии проводится в объеме инструкций, утвержденных главным инженером для данного рабочего места. Ознакомление с производством, рабочим местом, условиями труда, требованиями безопасности труда, промсанитарии и правилами пожарной безопасности. Ознакомление с предприятием. Ознакомление с опытом работы передовиков и новаторов производства в цехе. Типовая инструкция по безопасности труда. Безопасные приемы работы. Влияние профессионального мастерства, сознательности и культурного уровня водителя погрузчика на безопасность труда и предотвращение травматизма и аварийности на производстве. Значение механизации и автоматизации производственных процессов в осуществлении технического прогресса и повышении качества выполняемых работ.

Модуль 2.2. Обучение навыкам управления погрузчиком.

Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с погрузчиком: рабочими органами, двигателем внутреннего сгорания, рычагами и педалями управления. Подготовка погрузчика к работе: осмотр, проверка наличия масла в картере двигателя, в гидробаке. Наличие охлаждающей жидкости. Состояние шин, заряженность аккумуляторной батареи, работа световых приборов освещения. Запуск двигателя, прогрев до рабочих температур: воде 60-65°C, масло 55-60°C, давления масла, не ниже указанного в инструкции по эксплуатации двигателя. Отработка навыков трогания с места и остановки. Отработка навыков подъема и опускания вилочных подхватов, наклона подъемника при захвате груза и при движении с грузом. Отработка навыка включения ручного тормоза при стоянке погрузчика. Отработка навыков переезда препятствий: головки рельса, бруса и т.п. Отработка навыков преодоления подъемов и спусков. Отработка навыков передвижения в стесненных условиях.

Модуль 2.3. Техническое обслуживание.

Инструктаж по технике безопасности. Проведение ежесменного технического обслуживания. Проведение ТО-1, ТО-2 и годового обслуживания. Регулировка стояночного тормоза. Регулировка колесных тормозов. Регулировочные работы по системе газораспределения двигателя. Смазка узлов согласно карте смазки.

Модуль 2.4. Самостоятельное выполнение работ

Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой водителя погрузчика, с соблюдением рабочей инструкции и правил промышленной безопасности. Освоение передовых методов работы, производственных навыков по обслуживанию оборудования и ведению ремонтных работ на основе технической документации по установленным нормам выработки рабочих соответствующего разряда. Самостоятельная разработка и осуществление приемов по наиболее эффективному использованию рабочего времени, современных методов организации труда и содержанию рабочего места, предупреждению брака, по экономному расходованию материалов, топлива, электроэнергии и инструмента. Ведение учета выполненных работ и их анализ.

Квалификационные (пробные) работы.

Выполнение обучающимися всего комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой водителя погрузчика. В качестве основных критериев оценки выполнения практического задания выступают:

- достижение цели, выполнение задач практического задания
- следование методическим указаниям по выполнению задания
- полнота выполнения задания
- самостоятельность выполнения задания
- системность и логичность выполнения задания
- способность использовать изученный теоретический материал
- применение профессиональной терминологии
- соблюдение требований безопасности

Шкалы оценок:

Оценка «отлично» – задание выполнено самостоятельно, в соответствии с поставленной целью, задачами и методическими указаниями, в полном объеме; выполненная работа характеризуется четкостью, системностью и логичностью выполнения задания; свободное применение изученного теоретического материала, свободное использование профессиональной терминологии.

Оценка «хорошо» – задание выполнено самостоятельно, в соответствии с поставленной целью, задачами и методическими указаниями, в полном объеме; в работе имеются незначительные ошибки, несущественные отклонение от технологии, последовательности выполнения задания частичная опора на изученный теоретический материал, непосредственно связанный с темой задания, использование профессиональной терминологии ограничено.

Оценка «неудовлетворительно» – задание выполнено частично/в минимальном объеме, допущены серьезные ошибки при выполнении задания; не соблюдение требований безопасности; незнание теоретического материала, применение профессиональных терминов отсутствует, оперирование житейской терминологией; задание не выполнено/отказ от выполнения задания.

Организационно-педагогические условия

Реализация Программы обеспечивается научно-педагогическими кадрами организации, осуществляющей образовательную деятельность. При реализации данной образовательной Программы могут привлекаться действующие работники высших учебных заведений технической направленности, специалисты экспертных и научных организаций, работники аттестованных центров по промышленной безопасности, специалисты, занимающиеся преподавательской деятельностью по профилю Программы. Квалификационные требования, предъявляемые к педагогическим работникам, определяются ФЗ «Об образовании в РФ» и иными нормативными актами (квалификационными справочниками и/или профессиональными стандартами).

Учебно-методическое обеспечение Программы

1. Конституция Российской Федерации от 12.12. 1993
2. Трудовой кодекс РФ № 197 от 30.12.2001
3. Федеральный закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов"- от 21.07.97 № 116-ФЗ.
4. Федеральный закон "Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний".
5. Федеральный закон «Об охране окружающей среды» № 7-ФЗ от 10.01.2002.
6. Кроповницкий Н.Н. Технология металлов. М. Машиностроение,1980
7. Лахтин Ю.М., Леонтьев В.П. Материаловедение. М. Машиностроение, 1980
8. Вышнепольский И.С. Техническое черчение. М. Высшая школа,1981
9. Китаев В.Е. Электротехника с основами промышленной электроники. М. Высшая школа, 1980
10. Ганевский Г.М., Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. -М.: Высшая школа, 1987.
11. Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу. - М.: Высшая школа, 1987.
12. Ю.И. Егоров, А.Н. Нарбуд. Толковый словарь по автомобильному транспорту. М. Русский язык. 1989.
13. В.В. Колесниченко. Справочник молодого машиниста бульдозера, скрепера, грейдера.М. Высшая школа. 1988.
14. А.А. Сабинин. Автомобили с дизельными двигателями, 3-е издание, исправленное и дополненное. М. Высшая школа. 1981.
15. Л.Г. Фохт. Одноковшовый погрузчик. М. Стройиздат. 1986.
16. С.И. Ефимов, Н.А. Иващенко, В.И. Ивин, В.П. Алексеев, Д.Н. Вырубов, А. Н. Кпылов. Двигатели внутреннего сгорания: системы поршневых и комбинированных двигателей. М. Машиностроение. 1985.
- М.Д. Полосин. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. М. Академия. 2005.
17. А.Л. Пупкин. Учебник по правилам дорожного движения для водителей тракторов и самоходных машин категории В С D
18. Б.К. Иванов. Водитель авто и электропогрузчиков. Ростов-на-Дону. Феникс. 2008.

Материально-технические условия реализации программы

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебный класс	Лекции Практические занятия	Мультимедийное оборудование, компьютеры.
Кабинет для проведения видеоконференцсвязи (ВКС)	Лекции (ВКС)	Высокоскоростной канал связи с резервированием, ноутбук, видеокамера, микрофон
Компьютерный класс	Самоподготовка, промежуточный и итоговый контроль. Лекции (самоподготовка), промежуточный и итоговый контроль.	Программное обеспечение «Копетенция» https://sb.docppk.ru/ , возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др. Интеграция данных об обученности персонала в существующую базу данных Заказчика
Компьютерный класс, мобильный учебно-аттестационный класс	Входной, промежуточный и итоговый контроль	Программное обеспечение «АМК Система», возможность проведения обучения и проверки знаний, проведения тестирования и анализ результатов и др.

Порядок проведения оценки знаний

Профессиональная подготовка завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Прием экзаменов на право управления самоходными машинами осуществляется органами Гостехнадзора, как правило, одновременно с итоговой аттестацией по завершении профессионального обучения или дополнительного профессионального образования либо промежуточной аттестацией после освоения связанной с управлением самоходными машинами отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) программы.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Теоретическую часть квалификационного экзамена слушателям предлагается пройти в форме итогового тестирования. Количество предлагаемых слушателю вопросов составляет 20 вопросов, время тестирования составляет 20 минут, количество попыток – не более 5 раз.

В вопросах с множественным выбором (тестовые вопросы с множественным выбором ответа предполагают выбор нескольких правильных ответов из ряда предложенных) верным будет считаться ответ, если указаны все правильные ответы.

По завершению тестирования слушателю представляется результат тестирования в виде баллов и оценки, количества правильно и неправильно отвеченных вопросов.

Для объективной проверки знаний были установлены единые критерии для всех проходящих тестирование. Итоговая аттестация считается успешно пройденной, если слушатель получил 18 и более баллов, правильно ответил на 18 и более вопросов.

Приложение №1 Контрольно-измерительные материалы

Вопросы для тестирования по профессии

«Водитель погрузчика»

Водителю запрещается покидать электропогрузчик, если:

- а. Поднят груз.
- б. Опущен вилочный захват.
- в. Не включен ручной тормоз.
- г. Правильно варианты 1,3.
- д. Правильно варианты 1-3.

2. Разрешается ли подхватывать груз, если клыки вилок расположены несимметрично?

- а. Разрешается, если груз не выступает за габариты погрузчика.
- б. Запрещается.
- в. Допускается подхват легких грузов.

3. Как контролируется правильность натяжения подъемной цепи электропогрузчика?

- а. Специальным прибором, который входит в комплект погрузчика.
- б. При поднятых на 5-10 см вилах путем нажатия пальцем на центральную часть цепи и визуальным сравнением.
- в. Натяжение правой и левой ветвей должно быть одинаковым.

4. Допускается ли наклон вперед грузоподъемника при поднятии груза?

- а. При подъеме груза мачта должна быть всегда в вертикальном положении или наклоненной назад.
- б. Поднятый груз может быть наклонен вперед только при установке его на стеллаж или над разгрузочной площадкой.
- в. Правильно - оба варианта.

5. При техническом осмотре электропогрузчика перед началом работы на полу обнаружены пятна. О какой неисправности они могут свидетельствовать?

- а. Утечка электролита.
- б. Утечка охлаждающей жидкости.
- в. Негерметичность гидросистемы или тормозов.
- г. Правильно все варианты.
- д. Правильно варианты 1,3.

6. При каком наклоне рамы необходимо производить захват груза?

- а. В положении «на себя».
- б. В положении «от себя».
- в. Положение наклона вилочных захватов значения не имеет.

7. Каков максимальный угол уклона, на который допускается выезд электропогрузчика?

- а. 10°.
- б. 14°.
- в. 3 . 20°.

8. Трогаться с места вилочному электропогрузчику разрешается, если:

- а. Грузоподъемное устройство стоит в положении строго вертикально, вилы приподняты над землей на 15-20 см (I).
- б. Грузоподъемное устройство максимально наклонено назад, вилы приподняты над землей на 15-20 см (II).
- в. Грузоподъемное устройство максимально наклонено вперед, вилы приподняты над землей на 15-20 см (III).
- г. Грузоподъемное устройство максимально наклонено вперед, вилы приподняты над землей на 15-20 см (III).
- д. Грузоподъемное устройство максимально наклонено вперед, вилы приподняты над землей на 15-20 см (III).
- е. на 15-20 см (III).

9. Можно ли производить подъем и перемещение груза с помощью только одного захвата погрузчика?

- а. Можно.
- б. Допускается подъем и перемещение грузов массой не более 50 кг.
- в. Допускается только в особых случаях.
- г. Нельзя.

10. При движении погрузчика не допускается:

- 1. Резкое торможение.
- 2. Крутые повороты с грузом.
- 3. Подавать звуковой сигнал.
- 4. Правильно все перечисленное.
- 5. Правильно п.п. 1, 2.

11. Необходимо ли перед подъемом или опусканием груза ставить погрузчик на стояночный тормоз?

- а. Да.
- б. Нет.
- в. На усмотрение водителя.

12. На какую высоту над землей рекомендуется опустить груз перед дальнейшим перемещением при погрузке?

- а. Не менее 1 м.
- б. Не менее 0,5 м.
- в. 5-10 см.
- г. 15-20 см.
- д. 20-30 см.

13. Как влияет масса водителя на продольную устойчивость?

- а. Увеличивает.
- б. Уменьшает.
- в. Не влияет.

14. В каких случаях разрешается перевозить груз, поднятый выше транспортного положения (300 мм)?

- а. Когда масса груза не превышает 50 кг.
- б. Когда размер перевозимого груза превышает ширину проезда.
- в. Когда размер перевозимого груза закрывает водителю обзор дороги.
- г. Запрещается во всех случаях.
- д. 5. Разрешается в случаях 1-3.

15. Допускается ли использование для привода электрогрузчика выпрямленного переменного электрического тока при разряженном аккумуляторе?

- а. Допускается, если параметры выпрямленного тока (сила тока и напряжение) соответствуют
- б. параметрам аккумулятора, при наличии соответствующего кабеля.
- в. Не допускается.

16. Что должен сделать водитель при возникновении нештатной ситуации, если электрогрузчику грозит опрокидывание?

- а. Расстегнуть ремень безопасности и максимально быстро покинуть машину (I).
- б. Оставаясь пристегнутым склониться верхней частью туловища к рулю (II).
- в. Рулевое колесо удерживать двумя руками и упираться ногами (III).
- г. Тело наклонить в сторону, противоположную направлению падения (IV).
- д. Правильно варианты 2-4.

17. Что следует сделать оператору при работе с крупногабаритными грузами, затрудняющими видимость?

- а. Для улучшения обзорности привстать с сиденья.
- б. Сойти с машины и на небольшой скорости управлять, передвигаясь рядом с ней.
- в. Двигаться задним ходом и/или воспользоваться помощью другого лица.

18. При повороте передним ходом в ситуации, изображенной на рисунке, рекомендуется:

- а. Принять левее.
- б. Принять правее.
- в. Держаться середины.

19. Как правильно перевозить вспомогательного рабочего?

- а. На скорости не более 3 км/ч (I).
- б. На скорости не более 5 км/ч (II).
- в. Перевозка людей на электрогрузчике запрещается.

20. Каковы должны быть дистанция и максимальная скорость при работе нескольких электрогрузчиков во избежание наезда при внезапной остановке?

- а. Дистанция не менее 10 м, максимальная скорость 3 км/ч.
- б. Дистанция не менее 20 м, максимальная скорость 5 км/ч.
- в. Дистанция не менее 10 м, максимальная скорость 5 км/ч.

г. Дистанция не менее 20 м, максимальная скорость 3 км/ч.

21. Для достижения оптимального срока службы аккумуляторных батарей необходимо избегать разрядов:

- а. Более 80% номинальной мощности.
- б. Более 65% номинальной мощности.
- в. Более 50% номинальной мощности.

22. Покидать пост управления водителю электропогрузчика при поднятом грузе:

- а. Разрешается для осмотра места разгрузки.
- б. Разрешается для устранения какого-либо препятствия на дороге.
- в. Разрешается кратковременно в любом случае.
- г. Запрещается.

23. Разрешен ли обгон одного электропогрузчика другим?

- а. Обгонять другой погрузчик или транспортное средство на узкой дороге или в условиях ограниченной видимости запрещено.
- б. Обгон запрещен при любых условиях.

24. Подъем груза необходимо производить:

- а. На ходу при приближении к месту штабелирования.
- б. На ходу, когда размер перевозимого груза превышает ширину проезда.
- в. Во время остановки погрузчика.

25. Груз на захваты электропогрузчика можно укладывать следующим образом:

- а. Укладка на поддон, подведение вилок под поддон и его захват.
- б. Укладка длинномерных грузов спаренными погрузчиками.
- в. Укладка груза краном непосредственно на захватное приспособление погрузчика.
- г. Допустимы операции 1,2.
- д. Все операции допустимы.

26. Допускается ли работать под поднятыми вилами, если они зафиксированы от опускания способом, изображенном на рисунке?

- а. Не допускается.
- б. Допускается.
- в. Допускается, если затянут (задействован) стояночный тормоз и отключено питание.

27. Разрешается ли буксировка электропогрузчиком другого транспортного средства?

- а. Разрешается.
- б. Запрещается.
- в. Допускается в аварийных случаях.

28. На какую высоту рекомендуется поднимать груз перед снятием из штабеля при погрузке.

- а. Не менее 1 м.
- б. Не менее 0,5 м.

- в. 5-10 см.
- г. 15-20 см.

29. Для разворота, а также предотвращения самопроизвольного разворота длинномерных и громоздких грузов во время их подъема или перемещения следует пользоваться:

- а. Руками, предварительно надев рукавицы.
- б. Шестом.
- в. Специальными оттяжками необходимой длины.
- г. Подъем и перемещение длинномерных грузов запрещен.

30. Посторонним лицам находиться в рабочей зоне (зоне хода) электропогрузчика (штабелера) разрешается:

- а. Только работникам склада.
- б. Допускается в условиях ограниченной видимости присутствие сигнальщика.
- в. Запрещается во всех случаях.

31. Во избежание падения груза и в целях обеспечения эффективности тормозов с грузом

на уклоне следует двигаться следующим образом:

- а. Передним ходом на подъем и задним ходом под уклон.
- б. Задним ходом на подъем и передним ходом под уклон.
- в. Правильно варианты 1, 2.

32. К самостоятельному управлению электропогрузчиком допускаются лица не моложе:

- а. 1.17 лет.
- б. 2. 18 лет.
- в. 3. 19 лет.

33. Грязь и пыль, скапливающиеся на поверхности элементов батареи во время работы, в процессе эксплуатации необходимо удалять:

- а. Ветошью.
- б. Влажным паром.
- в. Мыльной водой.
- г. Правильно п.п. 1, 2.

34. При осмотре подъемной мачты оператор электропогрузчика воспользовался опорной стенкой для груза. Допустимо ли это с точки зрения техники безопасности?

- а. Допустимо, если выключен маршевый электродвигатель.
- б. Не допустимо.

35. Разрешается ли на площадку (вилы) навешивать и транспортировать навесные или качающиеся грузы?

- а. Разрешается при работе на открытой площадке и обеспечении надежной строповки.
- б. Запрещается.

36. Разрешается ли перевозить людей на электропогрузчике?

- а. Разрешается подвозить только грузчика.
- б. Запрещается.
- в. Разрешается подвозить только бригадира.

37. В каком положении должны находиться вилы при движении погрузчика с грузом?

- а. На высоте, на которой груз не перекрывает видимость водителю.
- б. На высоте, позволяющей проезжать в ворота.
- в. Нужно приподнять груз над полом на высоту до 30 см.

38. Разрешается ли водителю управлять машиной, сойдя с сиденья?

- а. Разрешается только подъем и опускание груза.
- б. Запрещается.

39. Для достижения оптимального срока службы аккумуляторных батарей необходимо избегать разрядов:

- а. Более 80% номинальной мощности.
- б. Более 65% номинальной мощности.
- в. Более 50% номинальной мощности.

40. Находиться кому-либо под поднятым грузом:

- а. Запрещается.
- б. Разрешается только вспомогательному рабочему (сигнальщику).
- в. Допускается при укладке груза на верхний ярус

41. Запрещается поднимать примерзшие к земле, защемленные, закрепленные, засыпанные грузы (так называемые «мертвые грузы»). Укажите важнейшее последствие от нарушения этого требования.

- а. опрокидывание погрузчика и получение увечий водителем.
- б. Поломка погрузчика из-за превышения грузоподъёмности.
- в. Груз может быть испорчен.

Приложение №2 Календарный учебный график
Календарный учебный график обучения 240 академических часов.

№ п/п	Наименование дисциплины (модуля)	Кол-во часов	Учебные дни обучения																													
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.	Введение	1	■																													
2.	Основы экономических знаний	3	■																													
3.	Основы охраны труда и промышленной безопасности	12	■	■																												
4.	Черчение	2			■																											
5.	Электротехника и электроника	2			■																											
6.	Техническая механика	2			■																											
7.	Материаловедение	2			■																											
8.	Метрология, стандартизация и сертификация	2			■																											
9.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	2			■																											
10.	Безопасность жизнедеятельности	2			■																											
11.	Основы слесарного дела	2			■																											
12.	СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	72				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
13.	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	120														■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
14.	Консультация	8																													■	
15.	Квалификационный экзамен	8																														■